

LO 3.2.1-3

Systemführerschaft Interaktion Fahrzeug/Fahrweg Meterspur

Projekt: 3 Grundlagen Rad / Schiene Modul: 3 Kontaktmechanische Interaktion

Schadenskatalog Interaktion – Kontaktflächen Rad und Schiene



ID: RAILplusSF-00066 LO nicht in BAV Detailziel

Datum / Status: 13.04.2025 / Im Freigabeprozess Seitenanzahl 64

Öffentlichkeitsgrad Öffentlich

Verfasser: Alessandro Bianchi / Rhätische Bahn AG

Lukas Sing / Rhätische Bahn AG

Geprüft: Roland Müller / Gleislauftechnik Müller

Freigegeben: Friedrich-Christian Walther / Zentralbahn

Zitierweise: Alessandro Bianchi, RAILplus/Rhätische Bahn & Roland Müller, Gleislauftechnik Müller: Schadenskatalog Interaktion – Kontaktflächen Rad und Schiene. Technischer Bericht, RAILplusSF-00066, 13.04.2025



Änderungsverzeichnis

Version	Datum	Verantwortlich	Beschreibung
0.1	06.10.2023	Alessandro Bianchi	Erster Entwurf
0.2	19.12.2024	Alessandro Bianchi	Bereinigter Entwurf
0.3	24.02.2025	Roland Müller	Geprüft
1.0	13.04.2025	Friedrich-Christian Walther	Schlussbereinigung und Freigabe durch Projektleiter

Freigabe durch die Systemführerschaft

Version	Datum	Verantwortlich
1.0	20.05.2025	Technical Board
1.0	05.06.2025	Management Board

Management Summary

Ausgangslage

Zuvor gab es kein Dokuments, das die durch den Kontakt von Rad und Schiene verursachten Schäden an den Radlaufflächen und an den Schienenfahrflächen der Meterspurbahnen anhand von codierten Fehlerbeschreibungen übersichtlich zusammenfasst. Dieses Dokument wird den Ingenieuren sowie den Fachleuten im Bereich Interaktion Rad-Schiene als Werkszeug dienen, mit dem sie anhand von Bildern die unterschiedlichen Schäden an Rad- und Schienenfahrflächen vergleichen und beurteilen sowie deren Ursachen eingrenzen können.

Hauptergebnisse und Fazit

Da das Thema bereits in zahlreichen Forschungsarbeiten, Normen, Regelwerken insbesondere in der Normalspur aufgegriffen und publiziert wurde, fasst das vorliegende Dokument diese zusammen und verweist auf die verschiedenen Quellen. Die vorwiegend aus dem Bereich der Normalspur stammenden Schädigungen und deren Merkmale wurden hier übernommen und ggf. an den Bereich der Meterspur angepasst.

In diesem Schadenskatalog wird von Schäden ausgegangen, die durch die Interaktion zwischen Rad und Schiene entstehen. Als Schäden werden in diesem Dokument ausserordentlich starker Verschleiss sowie Risse an den Fahrflächen von Rädern und Schienen, die sich ausbreiten können, behandelt. Solche Schäden beeinträchtigen massgeblich die Kosten für die Bearbeitung der Fahrflächen (Schleifen und Fräsen bei den Schienen sowie Reprofilieren der Räder) und die Kosten als Folge der verkürzten Lebensdauer der Komponenten. Verschleiss lässt sich bei den beiden Berührpartnern nicht vermeiden. Solange sich dieser im sogenannten «milden» Bereich bewegt, sind die Auswirkungen in einem annehmbaren Bereich. Viele Schädigungen an den Kontaktflächen sind eine Folge der Werkstoffermüdung und deshalb auf die Kontaktmechanik Rad/Schiene zurückzuführen. Sie manifestieren sich durch Bildung von Rissen. Wenn diese Risse wachstumsfähig sind und in der Folge durch den Verschleissabtrag nicht an ihrem Fortschreiten behindert werden, so müssen diese in einem Frühstadium erkannt und beseitigt werden. Nicht wachstumsfähige Risse können jedoch an den Fahrflächen belassen werden.

Im Gegensatz zu den Rissen als Folge der Kontaktmechanik sind thermische Risse aus der Interaktion von Klotzbremse und Rad immer wachstumsfähig und führen im fortgeschrittenen Stadium immer zum Radbruch. Schäden, die rein durch Rad- und Schienenherstellung, übermässigen Verschleiss (z.B. Hohllauf), Witterungseinflüsse (z.B. Korrosion) sowie durch die Bearbeitung (z.B. Schienenschweissung) entstehen, werden nicht berücksichtigt, da die Ursache nicht in der Kontaktmechanik zwischen Rad und Schiene, sondern in externen Faktoren liegt.

Auf der Grundlage der Literatur wurde auch der Fehlercode übernommen, um eine eindeutige Codierung für Rad- (*Fehlercode R-xxxx*) und Schienenschäden (*Fehlercode S-xxxx*) festzulegen. Dies ermöglicht eine Vereinheitlichung der Fach-Terminologie in diesem Bereich, um den Informations- und Meinungsaustausch für die Meterspurbahnen zu erleichtern. Das Dokument gibt auch Hinweise dazu, welche Schädigungen zum Beispiel auf die Trassierungsgegebenheiten, auf die Bedienung des Fahrzeugs, auf die Qualitäten der Rad- und Schienenwerkstoffe und auf andere Gründen zurückzuführen sind. Auf diese Weise können die Mitarbeiter der Meterspurbahnen geschult und gezielte Massnahmen zur Minderung dieser Art von Schäden ergriffen werden.

Empfehlungen

Duch die aktive Zusammenarbeit der Meterspurbahnen und den daraus eingebrachten konkreten Beispielen (z.B. Beschreibungen oder Bilder) bildet der Katalog die Schädigungen in den Kontaktflächen von Rad und Schiene im spezifischen Anwendungsbereich der Meterspurbahnen durch den fortlaufenden Erfahrungsrückfluss aus der Praxis immer präziser ab. Die direkte Einbindung der Bahnen zielt auch darauf ab, das Know-how innerhalb der Branche zu verstärken. Beim vorstehenden Schadenskatalog handelt es sich um eine lebende bzw. dynamische Dokumentation, welche durch kontinuierliche Bearbeitung aktuell gehalten wird. Der Schadenskatalog Interaktion – Kontaktflächen Rad und Schiene beschränkt sich bewusst auf die im direkten Kontakt zueinanderstehenden Bereiche. Die übrigen Bereiche der Räder und der Schienen im Anwendungsbereich der Meterspurbahnen werden in weiteren zum Teil schon bestehenden bzw. im Aufbau befindlichen Dokumenten behandelt.



Inhalt

1	Einleitung	7
1.1	Problemstellung	7
1.2	Aufgabenstellung	7
1.3	Abgrenzung	7
1.4	Vorgehenskonzept	7
2	Schädigungsmechanismen aus der Kontaktmechanik	9
2.1	Initiierung der Risse	
2.1.1	Initiierung der Risse unter der Oberfläche	
2.1.2	Initiierung der Risse an der Oberfläche	
2.2	Wachstum der Risse	
3	Radschädigungen	16
3.1	Verortung des kontaktmechanischen Schadens an der Radlauffläche	
3.2	Codierung der kontaktmechanischen Schäden an den Radlaufflächen	
3.3	Zusammenstellung von kontaktmechanischen Schäden an der Radkontaktfläche	
3.3.1	Rundheitsabweichungen	
3.3.2	Materialauftragung [Fehlercode: R-1108]	
3.3.3	Auswalzung [Fehlercode: R-1109]	
3.3.4	Ausbröckelungen (Spalling) [Fehlercode: R-1110]	
3.3.5	Abblätterung [Fehlercode R-1111]	
3.3.6	Eindrückungen / Einprägungen auf der Radlauffläche [Fehlercode: R-1112]	
3.3.7	Krötenhaut [Fehlercode: R-1113]	33
3.3.8	Head Checks - RCF (Rolling-contact Fatigue) Risse [Fehlercode R-1114]	34
3.3.9	Risse auf der Radlauffläche / Laufflächenquerrisse [Fehlercode R-1115]	35
3.3.1	Rillen und Mulden [Fehlercode: R-1116]	36
3.3.2	Schädigung an der Fase [Fehlercode: R-1118]	37
3.3.3	Ausbrüche «Shelling» [Fehlercode: R-1119]	38
3.3.4	Materialtrennung unter der Lauffläche / Ablösung [Fehlercode R-1201]	39
3.3.5	Fasenquerriss [Fehlercode R-1208]	40
3.3.6	Risse am Spurkranz [Fehlercode R-1210]	41
3.3.7	Schädigung Spurkranzkuppe [Fehlercode: R-1211]	42
3.3.8	Spurkranz mit Gratbildung (Überwalzung Spurkranzkuppe) [Fehlercode: R-1212]	43
3.3.9	Radiale Berührspuren und Beschädigungen an der inneren Radkranzstirnfläche [Fehlei R-1213]	
4	Schienenschädigungen	45
4.1	Verortung und Codierung der kontaktmechanische Schaden an der Schienenfahrfläche	45
4.2	Codierung der kontaktmechanischen Schäden an der Schienenfahrfläche	46
4.3	Zusammenstellung von kontaktmechanischen Schäden an den Schienenfahrfläche	49
4.3.1	Abblätterung und Ausbrüche auf der Fahrfläche «Spalling» [Fehlercode S-1211 / S-221	1]49
4.3.2	Fahrkantenausbruch «Shelling» [Fehlercode S-1221 / S-2221]	50
4.3.3	Head Check [Fehlercode S-1223 / S-2223]	51
4.3.4	Plastische Verformung (Überwalzung-Quetschung-Gratbildung) [Fehlercode S-123 / S	-
		52

4.3.5	Isolierte / Einzelne Schleuderstelle [Fehlercode S-125 / S-2251]; Mehrere Schleuder [Fehlercode S-2252]	stelle 53
4.3.6	Squat, Rissbildung und lokale Absenkung der Fahrfläche [Fehlercode S-127 / S-227]	54
4.3.7	Riffel [Fehlercode S-2201]	55
4.3.8	Schlupfwellen [Fehlercode S-2202]	56
4.3.9	Eindrückungen / Quetschen [Fehlercode S-301]	57
4.4	Prüfverfahren zur Detektion von Schienenschäden	58
4.4.1	Visuelle Kontrolle	58
4.4.2	Ultraschall (UT)	58
4.4.3	Wirbelstrom (ET)	58
5	Zuordnung von Schädigungen auf die Kontaktfläche von Rad und Schiene	59
5.1	Schädigungen aus Trassierungsgegebenheiten	
5.2	Schädigungen aus dem Betrieben der Fahrzeugen	60
5.3	Schädigung aus Werkstoffeigenschaften	61
5.4	Schädigungen aus weiteren Gründen	62
6	Schlussfolgerungen	63
6.1	Zusammenfassung wichtigste Ergebnisse	
6.2	Empfehlungen	
7	Verzeichnisse	64
7.1	Referenzen	
7.2	Abbildungen	
73	Tahallan	64

Abkürzungsverzeichnis

AB-EBV	Ausführungsbestimmungen zur Eisenbahnverordnung		
ET	Eddy-current testing (Wirbelstromprüfung)		
EVU	Eisenbahnverkehrsunternehmen		
R0	Reprofilierung der Räder		
RCF	Rolling contact fatigue (Rollkontaktermüdung)		
RT	Radsatztausch		
SPG	Schienenprüfgerät		
SPZ	Schienenprüfzug		
SPZ-ET	Schienenprüfzug mit Ausrüstung für Wirbelstromprüfung		
SPZ-UT	Schienenprüfzug mit Ausrüstung für Ultraschallprüfung		
UT	Ultrasonic testing (Ultraschallprüfung)		

Glossar

-	-

1 Einleitung

1.1 Problemstellung

Derzeit zeigt sich bei den Meterspurbahnen ein Mangel an erforderlichem Wissen über die Kontaktmechanik von Rad und Schiene. Der Aufbau von spezifischem Know-how ist deshalb eines der wichtigen Ziele der Systemführerschaft von RAILplus.

Die Kontaktmechanik, als sehr wichtige Beeinträchtigung der Interaktion Rad/Schiene, kann die Ursache für viele Auswirkungen an den Rad- und an der Schienenfahrflächen sein.

Die meisten Schädigungen, die durch die Kontaktmechanik verursacht werden, sind in Normen, Branchenregelwerken, in Unternehmensvorgaben sowie in einer weit verbreiteten Fachliteratur aufgeführt. Die diesen zugrundeliegenden Untersuchungen und Erfahrungen beruhen ausnahmslos auf der Normalspur mit Spurweiten von 1435 mm. Aus der Schmalspur (Meter- und Kapspur) sind kaum Referenzdokumente zur Kontaktmechanik bekannt.

Einige der durch den Kontakt von Rad und Schiene verursachten Schäden sind bei den Meterspurbahnen bekannt. Diese sind aber zum Teil mit unterschiedlichen oder widersprüchlichen Begriffen benannt. Daher ist es notwendig, ein auf die Meterspurbahnen abgestimmtes Dokument zu erstellen, das allen zugänglich ist und in Zukunft eine klare und einheitliche Terminologie sicherstellt. Das vorliegende Dokument ist in deutscher Sprache verfasst und soll anschliessend für die zwei weiteren Landessprachen übersetzt werden.

1.2 Aufgabenstellung

Die Aufgabenstellung besteht darin, die durch die Kontaktmechanik bei den Meterspurbahnen verursachten Schäden an den Rad- und Schienenfahrflächen in einem Dokument zusammenzustellen. Dieses Dokument wird den Radsatzspezialisten der Meterspurbahnen ein Werkszeug zur Verfügung stellen, mit dem sie anhand von Bildern und Beschreibungen, die im Betriebseinsatz anzutreffenden unterschiedlichen Schäden vergleichen und deren Auswirkungen beurteilen können. Damit lassen sich die möglichen Ursachen eingrenzen und Empfehlungen zu deren Beseitigung umsetzen. Dieser Schadenskatalog ermöglicht auch die Festlegung einer technischen Terminologie, um den Informations- und Meinungsaustausch zu erleichtern und die technischen Begriffe für alle Meterspurbahnen zu vereinheitlichen. Im Dokument wird auch zwischen Schädigungen, welche auf die Trassierungsgegebenheiten, die Bedienung der Fahrzeuge, auf die Rad- und Schienenwerkstoffe sowie auf andere Gründe zurückzuführen sind, unterschieden. Auf diese Weise können unter anderem die Mitarbeitenden der Bahnen gezielt geschult sowie weitergehende Massnahmen zur Minderung dieser Art von Schäden ergriffen werden.

1.3 Abgrenzung

In diesem Technischen Bericht wird von Schäden ausgegangen, die durch die Interaktion zwischen Rad und Schiene verursacht werden. Schäden, die durch Fertigung von Rädern und Schienen, übermässigen Verschleiss (z.B. Hohllauf), Witterungseinflüsse (z.B. Korrosion) sowie durch die Bearbeitung (z.B. Schienenschweissung, Schienenschleifen) entstehen, werden nicht berücksichtigt, da deren Ursache nicht in der Kontaktmechanik zwischen Rad und Schiene, sondern durch extrinsische Faktoren verursacht sind.

Die Schädigungen betreffen hauptsächlich die Berührungszonen von Rad und Schiene auf der Geraden, in Bögen und bei dem Befahren von Weichen. Schädigungen an der Radscheibe/Radkörper oder am Schienensteg bzw. Schienenfuss werden in diesem Dokument nicht betrachtet. Die Schäden in diesen Bereichen von Rad und Schiene werden in anderen Dokumenten behandelt^{1 2 3}.

1.4 Vorgehenskonzept

Zunächst wird eine Zusammenstellung der Schäden an den Radlaufflächen und an den Schienenfahrflächen aus Literatur, Normen und Industrie vorgenommen. Da der grösste Teil der Literatur und der Normen aus der Normalspur stammt, ist es notwendig, ein entsprechendes Dokument für die

¹ R RTE 41500: Instandhaltung Radsätze Meterspur.

² R RTE 41000: Instandhaltung Radsätze Normalspur

³ RAILplus LO P4.2: Fahrbahn, Schädigungskatalog

Meterspurbahnen zu erstellen. Dabei wird einerseits untersucht, was aus der Normalspur für die Meterspur übernommen werden kann und auf der anderen Seite welche zusätzlichen Aspekte für die Meterspur zu berücksichtigen sind. Die Erfahrungen der Bahnen werden aus deren Rückmeldungen zusammengestellt. Je nach Ergebnis werden zusätzliche meterspurspezifische Schäden hinzugefügt und die bei den Meterspurbahnen nie aufgetretenen ausgesondert.

Durch die Abstimmung der ersten Version des Dokuments mit Rückmeldungen durch externe Fachexperten, Experten in den Bereichen Infrastruktur und Rollmaterial der Bahnen sowie von gewonnen Erkenntnissen im Bereich Interaktion Rad/Schiene, werden bis zur Entstehung des endgültigen Schadenskatalogs verschiedene Versionen entstehen. Die *Abbildung 1* zeigt das Vorgehenskonzept zur Bearbeitung des Dokuments.

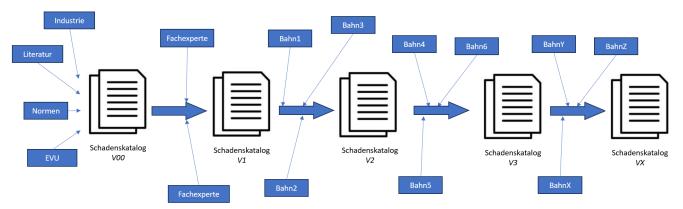


Abbildung 1: Vorgehenskonzept

2 Schädigungsmechanismen aus der Kontaktmechanik

Wenn zwei Körper durch Berührung unter Last aufeinander einwirken, entstehet kein Punktkontakt, sondern eine Durchdringung der beiden Köper. Durch die elastische Deformation der beiden Körper (Rad und Schiene) entsteht eine gemeinsame Kontaktfläche für beide Körper. Die Körpermitten werden durch die Distanz δ , die als Annäherung bekannt ist, aufeinandergedrückt.

Das gilt auch für die Interaktion zwischen Rad/Schiene und ist in der *Abbildung 2* dargestellt. Durch die vertikale Belastung (Fahrzeuggewicht) entsteht die Deformation des Körpers 1 (Schiene u_{z2}) und des Körpers 2 (Eisenbahnrad u_{z1}). und dabei entsteht die gemeinsame Kontaktfläche und Durchdringungszone. Die Summe $u_z = |u_{z1}| + |u_{z2}|$ wird als elastische Verformung bezeichnet.

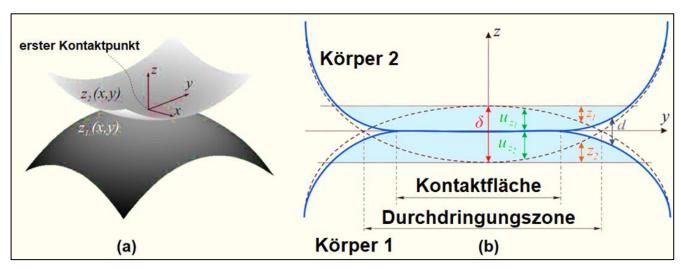


Abbildung 2: Kontaktfläche und Durchdringungszone zwischen Körper 1 (Schiene) und Körper 2 (Rad)

Die Kontaktfläche kann nach der Hertz'schen Theorie durch eine Ellipse angenähert werden. In *Abbildung 3* wird die nach der Hertz-Theorie berechnete Kontaktfläche (virtuelle Ellipse, in grün) mit der nach der Linienmethode berechneten Kontaktfläche (in blau) verglichen. In Grau ist die Durchdringungsfläche abgebildet.

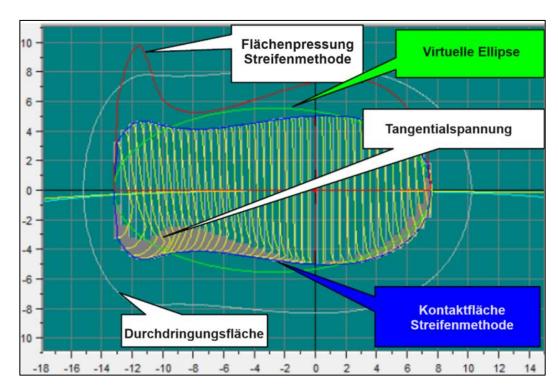


Abbildung 3: Vergleich zwischen Kontaktfläche nach Hertz-Theorie und Kontaktfläche berechnet mit der Streifenmethode

Genau in der Kontaktfläche wirken alle äusseren Kräfte, die in der Abbildung 4 dargestellt sind:

- Vertikal Kraft Q durch das Gewicht des Fahrzeugs
- Kraftschlusskraft T1 in Querrichtung durch den engen Bögen und Kraftschlusskraft T2 in Längsrichtung durch die Antrieb- und Bremskräfte sowie aus der Rollradiendifferenz der beiden Räder desselben Radsatzes.

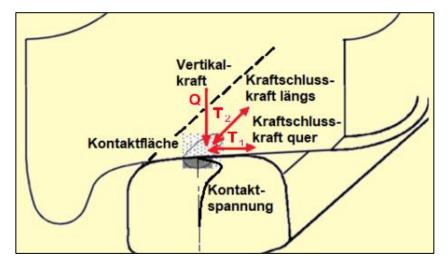


Abbildung 4: Darstellung der Kräfte in der Kontaktfläche zwischen Rad und Schiene

Die Einwirkung von äusseren Kräften auf die Kontaktfläche impliziert daher Kontaktspannungen in der Kontaktfläche.

2.1 Initiierung der Risse

Je nach Intensität der Resultierenden dieser Kräfte werden lokale Spannungen im Material (Rad und Schiene) erzeugt, die zu elastischen oder plastischen Verformungen des Gefüges führen können. Insbesondere wenn die lokalen Spannungen – vereinfacht ausgedrückt die Streckgrenze bzw. Schubfliessgrenze des Materials – nicht überschritten werden, verformt sich die Kontaktzone elastisch und kehrt in ihren ursprünglichen Zustand zurück, sobald die Last nicht mehr anliegt. Wenn die Spannungen die Streckgrenze des Werkstoffs überschreiten, verformt sich die Kontaktzone plastisch bzw. irreversibel. Diese Verformungen bleiben aber auch nach der Kraftwegnahme teilweise bestehen: das Material bleibt dadurch plastisch verformt. Die *Abbildung 5* zeigt wie sich das Gefügte aufgrund äusserer Kräfte in der Kontaktfläche verformt. Die *Abbildung 5* (a) zeigt das unverformte Gefüge, während die Bilder (b) und (c) zunehmend verformte Gefüge zeigen.

Je nachdem, wie sich die Gefüge neu anordnen, können Restspannungen im Material verbleiben. Das Vorhandensein von Einschlüssen oder Defekten in der Gefügestruktur, kann diesen Spannungszustand ebenfalls erhöhen (Kerbwirkung).

Die Initiierung eines Risses kann unter oder an der Oberfläche entstehen.

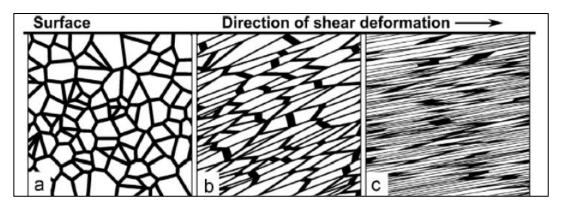


Abbildung 5: Beispiel von plastischer Verformung in der Gefügestruktur

2.1.1 Initiierung der Risse unter der Oberfläche

Wenn nur eine vertikale Kraft durch das Fahrzeuggewicht vom Rad auf die Schiene aufgebracht wird, entsteht ein Spannungszustand im Rad und in der Schiene. Wie in *Abbildung 6* (in der Schiene) zu sehen ist, wird die maximale Schubspannung τ_{max} nicht in der Kontaktfläche erreicht, sondern unter der Schienenoberfläche. Ein ähnlicher Spannungszustand stellt sich auch unter der Radoberfläche ein.

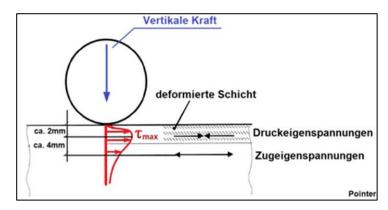


Abbildung 6: Spannungszustand unter die Rad- und Schienenoberfläche

Das folgende Diagramm zeigt, dass der maximale Spannungszustand unterhalb der Oberfläche erreicht wird (unterhalb der Kontaktmitte z/a=0).

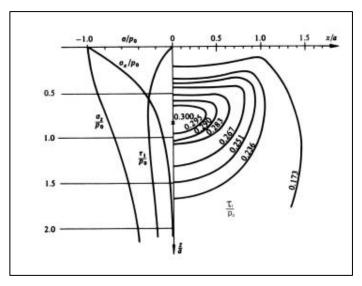


Abbildung 7: Spannungszustand unterhalb der Oberfläche

2.1.2 Initiierung der Risse an der Oberfläche

Durch die Kombination von vertikalen und tangentialen Kräften (Abbildung 8) wirken auf die Kontaktfläche zwei Spannungskomponenten: Normalspannung und Tangentialspannung.

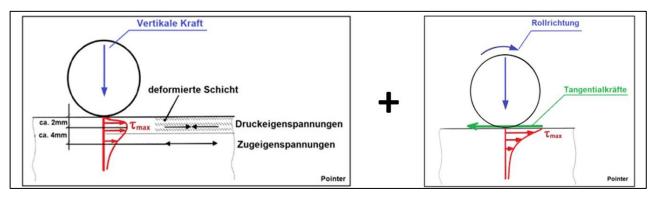


Abbildung 8: Spannungen durch Vertikalkraft (links) und Tangentialkraft (rechts)

Wirken neben Normalkräfte auch Tangentialkräfte, so verschieben sich die maximalelen Vergleichsschubspannungen in Richutng der Kontaktfäche.

Das folgende Diagramm zeigt, dass bei gleichzeitiger Einwirkung dieser beiden Kraftkomponenten eine sehr hohe Vergleichsschubspannung auch an der Oberfläche erreicht wird (z/a=0).

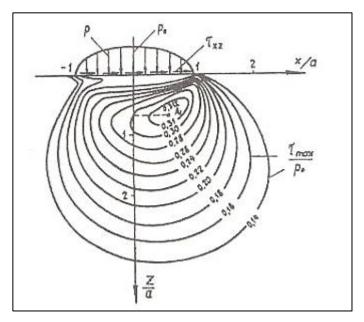


Abbildung 9: Spannungszustand an der Oberfläche

2.2 Wachstum der Risse

Äussere (mechanische oder thermomechanische) Beanspruchungen führen dazu, dass der Spannungszustand des bereits im Material vorhandenen Risses die maximale Spannungsgrenze überschreitet, obwohl die aufgebrachte Last geringer ist als die zulässige Last (Rollkontaktermüdung). Dies führt zu einer weiteren plastischen Verformung, so dass der Riss weiterwachsen kann.

Die Kraftschlusskräfte in Längsrichtung durch die Beschleunigung oder Bremsung führen zu einer Stauchung und Dehnung des Rad- und Schienenwerkstoffs. Diese Vorgänge des Stauchens und Dehnens lassen sich anschaulich am Beispiel des Pneus von Strassenfahrzeugen gemäss *Abbildung 10* darstellen.

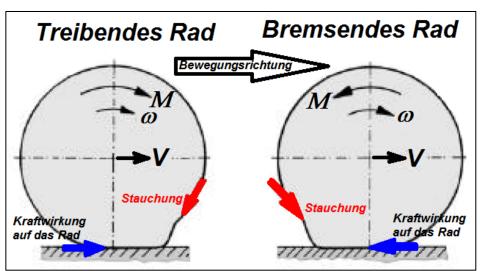


Abbildung 10: Stauchen und Dehnen des Pneus von Strassenfahrzeugen beim Antreiben und Bremsen

Bei der Beschleunigung staucht sich der Berührungsbereich des Rades, bevor er mit der Schiene in Kontakt kommt, während sich der Berührungsberiech dehnt, der bereits mit der Schiene in Kontakt war. Die Reaktionskräfte des Rades auf die Schiene (in Rot dargestellt, *Abbildung 11*) wirken mit gleicher

Intensität, aber in entgegengesetzter Richtung auf den Schienenwerkstoff. Die Berührungsfläche der Schiene, die bereits mit dem Rad in Kontakt war, wird gestaucht, während sich der noch durch das Rad zu berührende Schienenbereich ausdehnt. Beim Bremsen wirken die Spannungen auf die gleiche Weise, aber in umgekehrter Richtung.

Die *Abbildung 11* zeigt die Kräfte und Spannungen, die während der Beschleunigung (Traktion links) und der Verzögerung (Bremsung rechts) auf das Rad und die Schiene wirken.

Dieses Wechselspiel von Dehnung und Stauchung der Kontaktflächen an Rad und Schiene durch die Kraftschlusskräfte vor dem Einlaufen eines Risses (Rad und/oder Schiene) in die Kontaktfläche oder nach dem Auslaufen eines Risses aus der Kontaktfläche ist hier der Einfachheit halber für den Fall der Traktion und das Bremsen dargestellt. Wirkt auf einen Riss eine Zugspannung bevor er in die Kontaktzone Rad/Schiene einläuft, so wird dieser geöffnet. Wirkt auf den Riss, bevor er in die Kontaktzone Rad/Schiene einläuft eine Druckspannung, so wird dieser geschlossen. Dringt nun in den geöffneten Riss vor seinem Einlauf in die Kontaktzone Wasser oder Schmiermittel ein, so wird dieser beim Überrollen der Kontaktfläche geschlossen. In diesem Zustand kann das eingedrungene Mittel nicht entweichen und als Folge seiner Inkompressibilität weitet sich der Riss aus und verlängert sich damit (siehe Abbildung 12). Dieser Vorgang bei Traktion und Bremsen tritt analog auch bei der Fahrt im Bogen durch die dabei auftretenden Kraftschlusskräfte (T1 und T2 in Abbildung 4) auf.

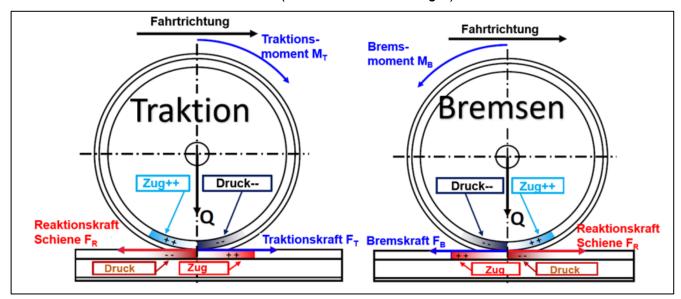


Abbildung 11: Zug- und Druckbeanspruchungen an Rad und Schiene bei der Beschleunigung (links) und Bremsung (rechts)

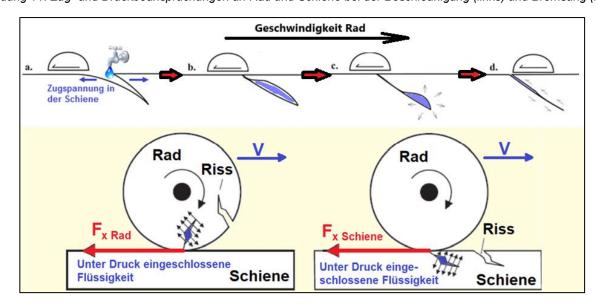


Abbildung 12: Hydrodynamischer Effekt als Treiber für den Rissfortschritt

Im Falle von Traktion (siehe *Abbildung 11*) öffnet sich der Riss an der Schiene als Folge der Kraftschlusskräfte (Traktionskraft) bevor dieser durch das Rad überrollt wird. Durch das Überrollen wird der Riss geschlossen und wächst als Folge des sogenannten hydrodynamischen Effektes. Beim Bremsen stellt sich dieser Vorgang beim Rad ein. Aus diesem Grund wachsen Risse am Rad insbesondere beim Bremsen parallel zur Welle in Zone 3 (siehe *Abbildung 16*). Wenn solche Risse vorhanden sind, so können diese nur wachsen, wenn sie nicht durch Verschleiss daran behindert werden. In *Abbildung 13* sind im Bereich der Messkreisebene (Zone 3, RCF 3) achsparallele Risse und zum Teil schon Ausbrüche erkennbar. Diese Risse scheinen messerscharf zu sein, was auf mangelnden Verschleiss in dieser Zone zurückzuführen ist. Wäre hier genügend Verschleiss vorhanden, so wären die Risse stumpf, was auf ein Gleichgewicht zwischen Rissfortschritt und Verschleiss hindeutet. Mit der Fingerprobe kann beurteilt werden, ob die Risse wachstumsfähig sind oder nicht (Messerscharf = wachstumsfähig und stumpf = nicht wachstumsfähig).

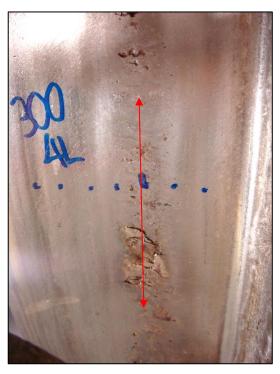




Abbildung 13: Richtung der Rissöffnung und Beispiel von RCF 3 Rissen (links, Roland Müller und rechts, EN 153134) sowie mit rotem Pfeil ist die Messkreisebene (Zone 3) gekennzeichnet

In engen Bögen treten zusätzlich zu den Kraftschlusskräften in Längsrichtung (durch die Beschleunigung und Bremsung des Fahrzeugs) auch die Kraftschlusskräfte in Querrichtung auf. In *Abbildung 14* sind die aus dem Bogenlauf sich einstellenden Risse in den Zonen 1 und 2 dargestellt. Diese stellen sich im Gegensatz zur Zone 3 in einem Winkel zur Radsatzachse ein. Dieser Winkel ist umso grösser, je kleiner der Bogenhalbmesser ist.

Das Fahrwerk (bei starrer Radsatzführung) stellt sich in engen Bogen wie folgt auf:

Die Kombination von Kraftschlusskräften in Längsrichtung (zum Teil aufgrund von der Beschleunigung und Verzögerung) und Kraftschlusskräfte in Querrichtung aufgrund des Bogenlaufs führt zu einer geschrägten resultierenden Kraft auf jedem Rad. Diese resultierende Kraftschlusskraft steht senkrecht auf den Rissen und ist die Ursache für die Rissöffnung in Zone 1 für das bogeninnere Rad und Zone 2 für das bogenäussere Rad.

⁴ EN 15313 – Bahnanwendungen – Radsätze und Drehgestelle – Radsatzinstandhaltung

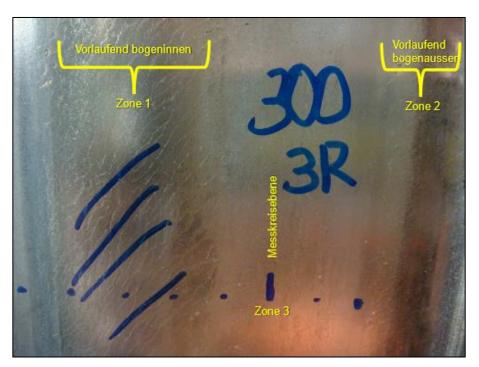


Abbildung 14: Zonen 1 und 2 beim vorlaufenden Radsatz in den Bögen

Die *Abbildung 15* zeigt die Kraftschlusskräfte und die typische Rissrichtung in den Zonen 1 und 2 am Beispiel der Räder auf. Bei den Schienen sind die Risse im Vergleich zum Rad in der entgegengesetzten Richtung geneigt. Diese Rissansammlungen werden oft auch als Fischgrätenmuster bezeichnet.

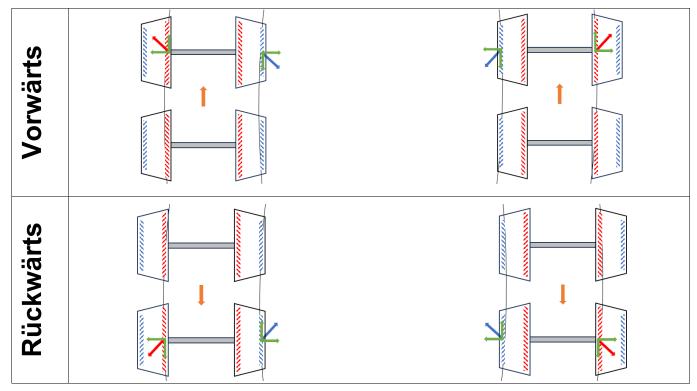


Abbildung 15: Kraftschlusskräfte und Rissbildung bei Bogenfahrt

In der Meterspur treten diese Risse insbesondere in der Zone 1 auf. Sie wachsen in der Regel nicht und führen in der Folge nicht zu ausgeprägten Ausbrüchen an den Fahrflächen. Bei der Schiene werden diese Risse als Head-Checks bezeichnet. In kleinen Bogenradien sind diese kaum sichtbar, da sie durch den grossen Verschleiss weggeschliffen werden. In grösseren Bogenradien wurden bei den Meterspurbahnen Head-Checks an den bogenäusseren Schienen festgestellt. Diese sind dort offenbar wachstumsfähig.

3 Radschädigungen

3.1 Verortung des kontaktmechanischen Schadens an der Radlauffläche

Um die Schadensart an der Lauffläche zu identifizieren, ist es manchmal notwendig, die Zone zu bestimmen, in der der Schaden auftritt. Die Kontaktzonen (die zur Identifizierung der verschiedenen Arten von Rollkontaktermüdungsschädigungen festgelegt wurden) sind in *Abbildung 16* und *Tabelle 1* beschrieben.

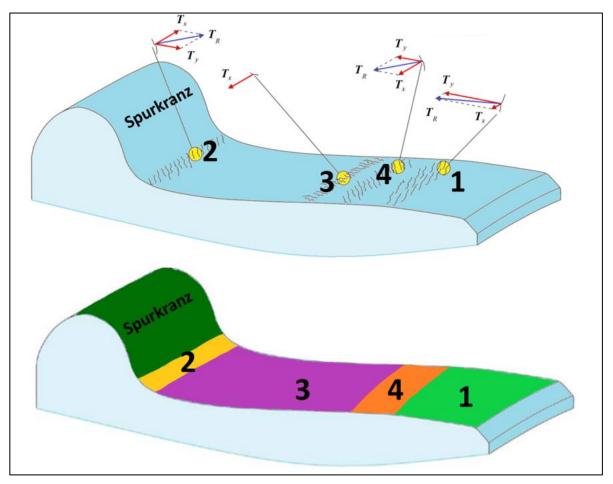


Abbildung 16: Kontaktzone des Rades

Zone 1	Die Zone 1 ist der äussere Teil (ab ca. 30 mm von Messkreisebene in Richtung Radkranzstirnfläche) der Lauffläche. Diese Zone ist von besonderer Bedeutung beim Befahren von sehr engen Bögen (Bogeninneres Rad, vorlaufende Achse) und Weichen
Zone 2	Die Zone 2 ist durch die Hohlkehle definiert. Zone 2 ist besonders beim Befahren der vorlaufenden bogenäusseren Räder in engen und sehr engen Bögen betroffen. Diese Zone befindet sich ab ca. 30 mm von Messkreisebene in Richtung Spurkranz.
Zone 3	Die Zone 3 ist der zentrale Teil der Radlauffläche und umfasst einen Bereich von ±30 mm ab der Messkreisebene. Dieser Bereich ist besonders beim Befahren der im Drehgestell nachlaufenden Radsätze in Bögen aber auch für alle Räder auf der Geraden betroffen.
Zone 4	Die Zone 4 ist der Bereich zwischen den Zonen 1 und 3. In diesem Bereich erfolgt die Berührung des bogeninneren Rades vor allem bei den mittleren bis grösseren Bogenhalbmesser.
Spur- kranz	Die Spurkranzflanke ist besonders beim Befahren der vorlaufenden bogenäusseren Rädern in engen und sehr engen Bögen betroffen sowie beim Befahren von allen Rädern durch die Weichen.

Tabelle 1: Beschreibung der Kontaktzonen des Rades

Zur Erleichterung der Identifizierung, Lokalisierung und Schadensanalyse wird empfohlen, die Räder bei Betriebserprobungen und im Falle von besonderen Feststellungen wie folgt zu kennzeichnen:



Abbildung 17: Kennzeichnung der Räder

3.2 Codierung der kontaktmechanischen Schäden an den Radlaufflächen

Die Codierung der Schäden an den Rädern im *Schadenskatalog Interaktion* für die Meterspur ist in Anlehnung an das Technische Dokument *UIC B 169/DT 405*⁵ entstanden.

Da im vorliegenden Dokument nur Schäden an der Radlauffläche und am Spurkranz behandelt werden, die durch die Wechselwirkung zwischen Rad und Schiene verursacht werden, werden nur ausgewählte Schäden des Dokuments *UIC B 169/DT 405* berücksichtigt. Die *Tabelle 2* gibt einen Überblick über die berücksichtigten Schäden in diesem Schadenskatalog.

Zusätzlich zur Codierung nach *UIC B 169/DT 405* wird der Radfehlercode vom Schienenfehlercode unterschieden:

- Fehlercodierungen mit eine vorangestellten R bezieht sich auf Radfehler
- Fehlercodierungen mit eine vorangestellten **S** bezieht sich auf **Schienenfehler**

Die Codierung für Radfehler wir dann wir folgt defini	ert:
Fehlercode: R	

Die erste Ziffer (von links) unterscheidet die Art des Fehlers:

(1) Fehler am Radsatz

Die zweite Ziffer präzisiert den Bereich des Radsatzes, in dem der Fehler auftritt:

- (1) Fehler an der Radlauffläche
- (2) Fehler am Radkranz/Radreifen

Die dritte und vierte Ziffer unterscheidet innerhalb der Bereiche die einzelnen Fehler.

⁵ UIC B 169/DT 405 – Schadenskatalog Räder / Radsatzwellen / Radsätze – Teil 1: Einleitung, Terminologie, Klassierung der Fehler, Fehlerarten am Radsatz

R-11	Radlauf	fläche	UIC B 169/DT 405	Schadenskatalog Interaktion - Kon- taktflächen Rad und Schiene
	R-1101	Flachstelle	✓	✓
	R-1102	Singuläre Abplattung	✓	√
	R-1103	Exzentrizität	√	√
	R-1104	Ovalität	√	√
	R-1105	Polygone	√	√
	R-1106	Polygone – Kurzwellige periodische Rundheitsabweichungen	√	√
	R-1107	Stochastische Rundheitsabweichungen	√	
	R-1108	Materialauftragung	√	✓
	R-1109	Überwalzung / Auswalzung	1	1
	R-1110	Ausbröckelungen – Löcher	<u> </u>	√
	R-1111	Abblätterung	√	√
	R-1112	Einprägungen (Eindrückungen)	→	√
	R-1113	Risse in Form eines Netzmusters (Krötenhaut)	→	√
	R-1114	Head Checks – Rissbildung (schlupfinitiierte Risse)	✓	√
	R-1115	Laufflächenquerrisse - Einzelrisse	1	√
	R-1116	Rillen und Mulden	✓	√
	R-1117	Hohllauf	1	<u> </u>
	R-1118	Schädigung an der Fase	1	
	R-1119	Ausbrüche (Shelling)	•	√
R-12	Am Rad	lkranz/Radreifen	√	√
	R-1201	Materialtrennung unter der Lauffläche	√	✓
	R-1202	Thermomechanische Überbeanspruchung Vollräder	√	
	R-1203	Thermomechanische Überbeanspruchung bereifter Räder	· ✓	
	R-1204	Lose/verdrehter Radreifen	√	
	R-1205	Risse aus Spannkerben an der Radkranzunterseite	√	
	R-1206	Schädigung ausgehend von Kennzeichnungen	√	
	R-1207	Schäden durch Auswuchten	· ✓	
	R-1208	Fasenquerriss	,	
	R-1209	Schäden in Radreifenbohrung inklusive Schäden vom Sprengring	√	
	R-1210	Risse am Spurkranz	· ✓	√
	R-1211	Schädigung Spurkranzkuppe	,	√
	R-1212	Spurkranz mit Gratbildung (Überwalzung Spurkranzkuppe)		✓
	R-1213	Radiale Berührungspuren und Beschädigungen an der inneren Radkranzstirnfläche		√
R-13	An der l	Radscheibe / am Radkörper	√	
R-14	An der l	Radsatzwelle	1	

Tabelle 2: Aus dem UIC B 169/DT 405 Katalog übernommene Schäden für die Meterspur übernommen (graue Spalte). Klassifizierung der Radschädigungen gemäss UIC B 169/DT 405

3.3 Zusammenstellung von kontaktmechanischen Schäden an der Radkontaktfläche

3.3.1 Rundheitsabweichungen

Als Rundheitsabweichungen werden alle Arten von Radiusabweichungen gegenüber dem Kreis bezeichnet. Im Gegensatz zum häufig verwendeten Begriff Unrundheit (maximales Δr über dem gesamten Radumfang), wird hier der Begriff der Rundheitsabweichungen verwendet, der Aussagen zur Amplitude und Form der Abweichung erlaubt. Die Differenz zwischen dem maximalen und minimalen Radius über dem Umfang wird als Unrundheit Δr bezeichnet. Bei den Rundheitsabweichungen wird zwischen den nachstehenden Formen unterschieden:

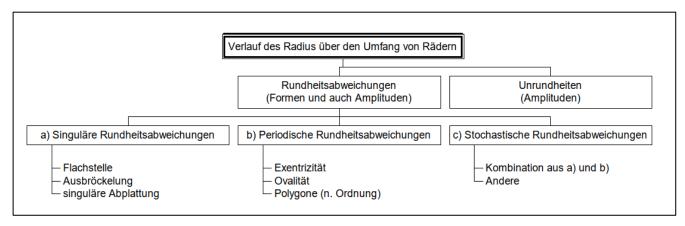


Abbildung 18: Verlauf des Radius über den Umfang von Rädern aus UIC B 169/DT 405

3.3.1.1 Flachstelle [Fehlercode: R-1101]

3.3.1.1 Flactister	-		l t l l l l l l l l l l l l l l l l l l		
Merkmal	Die Lauffläche ist abgeflacht und eine oder mehrere ovale Flächen sind sichtbar. Dies bedeutet, dass eine einzige oder mehrere Flachstellen auf dem Radumfang auftreten können. Am umlaufenden Rand der Flachstelle kann ein scharfer ("frische" Flachstelle) oder ein gleitender (ausgefahrene Flachstelle) Übergang vorliegen.				
Bildliche	tender (ausgeraniene Flachsteile) Obergang vonlegen.				
Darstellung					
EN-15313 [4]					
Verortung	zes an der Zo	one 3 und 4 a	chstellen gegenüberliegend an beiden Rädern eines Radsat- uf. Bisweilen weist nur ein Rad eines Radsatzes Flachstel- chuhbremsung)		
Verwechslungs- möglichkeiten	- Singuläre Abp stelle massiv		ehlercode R-1102], wenn die zulässige Länge der Flach- wird.		
Mögliche Ursache	Eine Flachstelle w	vird durch das	s Gleiten des blockierten Rades auf der Schiene verursacht.		
W. 61	 Feste Bremse (Flachstelle auf beiden R\u00e4dern genau gegen\u00fcber liegend sichtbar) Ausfall Gleitschutz (Flachstelle auf beiden R\u00e4dern genau gegen\u00fcber liegend sichtbar) Angezogene Handbremse (Flachstelle auf beiden R\u00e4dern genau gegen\u00fcber liegend) Einseitige Hemmschuhbremsung (Flachstelle nur auf einem Rad) 				
Verfahren zur Fest- stellung	 Mit dem blossen Auge (direkt an der Radlauffläche oder von anhand von Sekundärmerkmalen (blanken Splinten, Ölspuren an der Radscheibe/Ausbluten des Fettes) Mit dem Gehör Mit ortfesten Detektionsanlagen im Gleis Meldung Lok/Zugspersonal (Tickets) Immer beide Räder derselben Radsatz kontrollieren (siehe «Mögliche Ursache») 				
Abhilfemassnahme	, , ,				
	 Reprofilieren Bei klotzgebremsten Fahrzeugen können kleine Flachstellen während des Betriebs durch die Wirkung der Bremssohlen auf der Radlauffläche beseitigt werden. Präventive Massnahme Gleitschütz verbessern 				
Auswirkungen	 Rollmaterial Beim Überschreiten der zulässigen Länge (Grenzlänge): Lose Fahrwerkkomponenten, Federbrüche Infrastruktur Beim Überschreiten der zulässigen Länge (Grenzlänge): Schienenbruch, vor allem bei kalten Temperaturen 				
	Umwelt - Keine				
Empfehlung	Raddurchmesser				
Aus FN 15313 [4]		oder (falls nötig) Radsatz tauschen (RT). Siehe auch: Singuläre Abplattungen [Fehlercode R-1102]			
Werte für Normalspur	1000 < d				
840 < 0 ≤ 1000 60					
- Vmax ≤ 160 km/h	630 < d ≤ 840	40			
	550 < d ≤ 630	35			
	d < 550 Länge ≤ Grenzlän	30	Weiterfahren und verfolgen		

3.3.1.2 Singuläre Abplattungen [Fehlercode R-1102]

3.3.1.2 Singuläre Abplattungen [Fehlercode R-1102]			
Merkmal	Singuläre Abplattungen entlang des Radumfangs sind eine Folge von Störungen des Bremssystems oder inhomogener Materialeigenschaften. Jede Radumdrehung erzeugt eine Stossbeanspruchung, was Lärm, Schäden am Lauf- und Fahrwerk sowie eine Komfortminderung zur Folge hat. Ähnlich sind die Auswirkungen, wenn an den Laufflächen grössere Ausbröckelungen auftreten. Die Tiefe einer typischen Abplattung ist grösser als der einer Flachstelle und kann bis zu 4-5 mm betragen.		
Bildliche Darstellung Links: EN-15313 [4] Rechts: Roland Müller			
Verortung	- Entlang des Radumfangs, Zone 1, 3 und 4		
Verwechslungs- möglichkeiten	- Flachstelle [Fehlercode: R-1101] - Ausbröckelungen (Spalling) [Fehlercode: R-1110]		
Mögliche Ursache	 Zu geringe Werkstofffestigkeit bzw. abweichende Werkstoffeigenschaften im schadhaften Bereich In seltenen Fällen Ausgang von einseitigen Flachstellen Ausgang von Materialtrennungen unter der Lauffläche 		
Verfahren zur Fest- stellung	 Mit dem blossen Auge direkt an der Radlauffläche sowie anhand von Sekundärmerkmalen (blanken Splinten, Ölspuren an der Radscheibe/Ausbluten des Fettes) Mit ortfesten Detektionsanlagen im Gleis (Radlast-Check Points) Rundlaufmessung Mit dem Gehör Bei grossen partiellen Überwalzung/ Auswalzungen – mit den blossen Augen Meldung Lok/Zugspersonal (Tickets) Lokal seitliche Auswalzung vorhanden. In der Regel nur eines der beiden Räder derselben Radsatzes 		
Unmittelbare_Abhil- femassnahme	Korrektive Massnahme: - Reprofilieren - Bei sehr grossen (noch festzulegenden) Amplituden: Kontrolle von Fahrzeug und Fahrwerk Präventive Massnahme: - Keine Umwelt - Keine		
Auswirkungen	 Rollmaterial Über der zulässigen Länge von Fachstellen (Grenzlänge): Lose Fahrwerkkomponenten, Federbrüche Infrastruktur Über der Grenzlänge: Schienenbruch, vor allem bei kalten Temperaturen Umwelt Keine 		
Empfehlung	Wenn vorhanden. Singuläre Abplattungen sind nicht messbar. Sofort ausser Betrieb setzen und Räder reprofilieren (R0) oder (falls nötig) Radsatz tauschen (RT)		

3.3.1.3 Exzentrizität [Fehlercode R-1103]

Merkmal	Exzentrizitäten gehören zur Gruppe der periodischen Rundheitsabweichungen. Die Exzentrizität (Aussermittigkeit) stellt eine Radienabweichung mit einer Wellenlänge, die dem Radumfang entspricht, dar. In der Abwicklung stellt sich diese Rundheitsabweichung als eine Sinuswelle über den Radumfang dar. Die Gegenwart von Exzentrizitäten ist gleichbedeutend mit einer inhomogenen Massenverteilung gegenüber dem dynamischen Drehzentrum des Radsatzes, was gleichbedeutend mit dem Vorhandensein einer Unwucht ist.		
Bildliche Darstellung Links: RAILplus Rechts: UIC B 169/DT 405 [5]	e > 0 1 2 3 4 5 6 Radumfang [rad]		
Verortung	- Ganzen Radumfang		
Verwechslungs- möglichkeiten	- Wird bei der Rundlaufmessung nur die Amplitude erfasst, dann besteht die Verwechs- lungsgefahr mit anderen Typen von Rundheitsabweichungen		
Mögliche Ursache	Fertigungsbedingt - Aussermittigkeit der Radnabenbohrung - Aussermittigkeit des Radsitzes - Aussermittigkeit der Zentrierbohrung an der Wellenstirn - Zu grosse Unwucht		
Verfahren zur Fest- stellung	- Rundlaufmessung - Struktur-Schwingungen im Fahrzeugkasten (erste Biegeeigenfrequenz)		
Abhilfemassnahme	 Korrektive Massnahme Reprofilieren Auswuchten bei zu grossen Unwuchten Präventive Massnahme: Zentrierung des Radsatzes bei der Bearbeitung sicherstellen 		
Auswirkungen	Rollmaterial - Einfluss auf Fahrkomfort, wenn die Kombination aus Exzentrizität und Fahrgeschwindigkeit zu einer Frequenz führt, die nahe bei der Eigenfrequenz des Wagenkastens liegt Infrastruktur - Keine Umwelt - Keine		
Empfehlung Aus EN 13262 [6] Werte für Normalspur - Vmax ≤ 120 km/h	Max. Unwucht 125 gm Weiterfahren, Räder reprofilieren (R0) planen – wenn möglich – oder Radsatztausch (RT) planen. Bei der Bearbeitung Zentrierung des Radsatzes sicherstellen. Unwucht beseitigen und Rundheit nachmessen.		

3.3.1.4 Ovalität [Fehlercode R-1104]

<u>L</u>			
Merkmal	Ovalitäten gehören zu der Gruppe der periodischen Rundheitsabweichungen. Die Ovalität («Eiförmigkeit») stellt eine Radiusabweichung mit einer Wellenlänge, die dem halben Radumfang entspricht, dar. In der Abwicklung stellt sich diese Rundheitsabweichung als zwei Sinuswellen über den Radumfang dar.		
Bildliche Darstellung	a>b		
Links: RAILplus Rechts: UIC B 169/DT 405 [5]	Bad - Radius		
Verortung	- Ganzen Radumfang		
Verwechslungs- möglichkeiten	 Wird bei der Rundlaufmessung nur die Amplitude erfasst, dann besteht die Verwechslungsgefahr mit anderen Typen von Rundheitsabweichungen 		
Mögliche Ursache	- Fertigungsbedingt, zum Beispiel durch Zweibackeneinspannung beim Profilieren und Reprofilieren		
Verfahren zur Fest- stellung			
Abhilfemassnahme	Korrektive Massnahme - Reprofilieren Präventive Massnahme: - Verbesserung des Profilierungsprozesses		
Auswirkungen	Rollmaterial - Einfluss auf Fahrkomfort, wenn die Kombination aus Ovalität und Fahrgeschwindigkeit zu einer Frequenz führt, die nahe bei der Eigenfrequenz des Wagenkastens liegt Infrastruktur - Keine Umwelt - Keine		
Empfehlung	Wenn vorhanden Weiterfahren, Räder reprofilieren (R0) planen – wenn möglich – oder Radsatztausch (RT) planen. Nach die Reprofilierung Rundheit nachmessen		

3.3.1.5 Polygone [Fehlercode: R-1105]

Merkmal Über den Rad

Über den Radumfang treten periodische Rundheitsabweichungen auf, die im Rundlaufbild als annähernd periodische Sinuskurven über den Umfang sichtbar werden. Die Bestimmung der periodischen Anteile ist durch eine Fourieranalyse der Rundlaufabzeichnung möglich. Die Wellenlänge der Rundheitsabweichung liegt zwischen wenigen Zentimetern bis ca. einem Meter. Klassische Vertreter der periodischen Rundheitsabweichung sind 3-fach Polygone (dreifache Sinuswelle über den Radumfang) bzw. 5 bis 28-fach Polygone.

Bildliche Darstellung

Links: RTE 41500 [1] Rechts: RAILplus





Verortung	- Entlang des Radumfangs, Zone 3 und 4		
Verwechslungs- möglichkeiten	- Wird bei der Rundlaufmessung nur die Amplitude erfasst, dann besteht die Verwechs- lungsgefahr mit anderen Typen von Rundheitsabweichungen.		
Mögliche Ursache	schieflaufende Fahrwerke Mit Ausnahme der Dreifachpolygone sind die Mehrfachpolygone ursächlich durch die Schlupfkräfte zwischen Rad und Schiene bedingt. Häufiges Befahren von engen Bögen		
Verfahren zur Fest- stellung	 Rundlaufmessung Mit ortfesten Detektionsanlagen im Gleis Mit dem Gehör (Lärm im Fahrzeuginneren und der Umgebung) Im fortgeschrittenen Stadium mit den blossen Augen (Ausbröckelungen) Mit dem blossen Auge (direkt an der Radlauffläche oder anhand von Sekundärmerkmalen (blanken Splinten, Ölspuren an der Radscheibe/Ausbluten des Fettes) Mit dem Gehör Meldung Lok/Zugspersonal (Tickets) Lärm und Erschütterung 		
Abhilfemassnahme	Korrektive Massnahme: - Reprofilieren - Instandhaltung Fahrwerk Präventive Massnahme: - Radiale Einstellbarkeit der Radsätze - Schienenkopfkonditionierung - Verwendung harter Radwerkstoffe		
Auswirkungen	Rollmaterial - Fahrkomfort, Schwingungen im Wagenkasten Infrastruktur - Mit Frequenzen von 60-80 Hz (ie nach Anzahl, Grösse der Polygone und Fahrge-		

- Mit Frequenzen von 60-80 Hz (je nach Anzahl, Grösse der Polygone und Fahrgeschwindigkeit) Schwingungen im Oberbau

Umwelt

- Erschütterungen, Lärm

Empfehlung

Starke Erschütterung und starker
Lärm

Sofort ausser Betrieb setzen und Räder reprofilieren (R0) oder (falls nötig) Radsatz tauschen (RT)

Nach Meldungen Lärm oder Auswirkungen auf Fahrkomfort → Fahrzeug kontrollieren. Polygon ist bei der Visuelle Kontrolle sichtbar

3.3.1.6 Polygone - Kurzwellige Rundheitsabweichungen [Fehlercode: R-1106]

Merkmal	Kurzwellige periodische Rundheitsabweichungen sind im Allgemeinen durch eine kleine Amplitude gekennzeichnet. Die Wellenlänge der Rundheitsabweichung beträgt maximal wenige Zentimeter (ca. 5 bis 8 cm). Klassischer Vertreter der kurzwelligen Rundheitsabweichungen sind die durch die Graugussbremssohlen verursachten Bremsriffel.		
Bildliche Darstellung			
Links: Roland Müller Rechts: UIC B 169/DT 405 [5]	Rad - Radius		
Manada	Radumfang [rad]		
Verortung	- Entlang des Radumfangs, Zone 3 und 4		
Verwechslungs- möglichkeiten	- Wird bei der Rundlaufmessung nur die Amplitude erfasst, dann besteht die Verwechs- lungsgefahr mit anderen Typen von Rundheitsabweichungen (z.B. langwellige Polygone)		
Mögliche Ursache	- Bremsriffel durch Klotzbremse mit Graugusssohlen		
Verfahren zur Fest- stellung	- Visuelle Kontrolle - Detektionsanlage für Schallemission - Mit dem Gehör (erhöhtes Rollgeräusch)		
Abhilfemassnahme	 Korrektive Massnahme: Reprofilieren (nach der Reprofilierung werden die Bremsriffel wieder auftreten) Präventive Massnahme:		
Auswirkungen	Rollmaterial - Lärm im Fahrzeuginnern Infrastruktur - Analog zu Riffeln auf den Schienen. Im Gegensatz zu Polygone [Fehlercode: R-1105] ist die Amplitude des Schadens zu klein, um relevanten Frequenzen am Oberbau zu erzeugen. Umwelt - Erhöhte Schallemission		
Empfehlung	Nach stärkerem Lärm im Fahrzeug oder in der Umgebung Fahrzeug kontrollieren. Bremsriffel ist bei der visuellen Kontrolle sichtbar - Weiterfahren, Räder reprofilieren (R0) planen – wenn möglich – oder Radsatztausch (RT) planen – Umrüstung von Graugussbremssohlen auf Verbundstoffbremssohlen		

3.3.1.7 Stochastische Rundheitsabweichungen [Fehlercode R-1107]

Merkmal	Stochastische Rundheitsabweichungen zeigen sich in der Darstellung des Unrundheitsverlaufes als unregelmässige Schwankungen des Radius über den Umfang. Eine Fourierzerlegung der stochastischen Rundheitsabweichung liefert keine sinnvolle Aussage.			
Bildliche Darstellung UIC B 169/DT 405 [5]	Da dieser Art von Rundheitsabweichung mit den blossen Augen nicht erkennbar ist, wird in der nebenstehenden Abbildung ein Beispiel für diese Radschädigung gezeigt. In der Abbildung ist der stochastische Fehler der Abweichung vom Nennradius in Abhängigkeit des Radumfangs zu erkennen.			
Verortung	- Entlang des Radumfangs, Zone 3 und 4			
Verwechslungs- möglichkeiten	- Wird bei der Rundlaufmessung nur die Amplitude erfasst, dann besteht die Verwechs- lungsgefahr mit anderen Typen von Rundheitsabweichungen			
Mögliche Ursache	 Inhomogenitäten im Verschleiss- und Festigkeitsverhalten über den Radumfang Kurzzeitige aussergewöhnliche Beanspruchungen 			
Verfahren zur Fest- stellung	 Rundlaufmessung Mit ortfesten Detektionsanlagen im Gleis Mit dem Gehör 			
Abhilfemassnahme	Korrektive Massnahme - Reprofilieren Präventive Massnahme: - Verwendung verbesserter Werkstoffe - Vermeidung aussergewöhnlicher Beanspruchungen			
Auswirkungen	Rollmaterial - Fahrkomfort, Schwingungen im Wagenkasten Infrastruktur - Mit Frequenzen von 60-80 Hz (je nach Anzahl, Grösse der Polygone und Fahrgeschwindigkeit) Schwingungen im Oberbau Umwelt - Lärm, Erschütterungen			
Empfehlung	Wenn vorhanden Gibt es ein Muster in dem schon dominante Einzelfehler oder periodische Fehler erkennbar sind? - Flachstelle [Fehlercode: R-1101] - Singuläre Abplattungen [Fehlercode R-1102] - Exzentrizität [Fehlercode R-1103] - Ovalität [Fehlercode R-1104] - Polygone [Fehlercode: R-1105] - Polygone - Kurzwellige Rundheitsabweichungen [Fehlercode: R-1106] Siehe Empfehlungen bei diesem Fehler zur Behebung			

3.3.2 Materialauftragung [Fehlercode: R-1108]

	3.3.2 Materialauπragung [Feniercode: R-1108]			
Merkmal	Die Lauffläche zeigt Materialanhäufungen in Form von Aufschweissungen von Bremssohlen- oder Schienenmaterial.			
	Materialauftragungen können einzeln oder mehrfach (oft in gleichem Abstand) auf der Lauffläche verteilt auftreten. Materialauftragungen sind Hinweise auf thermische Überbeanspru-			
	chungen der Räder.			
Bildliche Darstellung				
UIC B 169/DT 405 [5]				
Verortung	- Entlang des Radumfangs, vor Allem Zone 3 und 4			
Verwechslungs- möglichkeiten	 Flachstelle [Fehlercode: R-1101] mit Materialverschiebung Singuläre Abplattungen [Fehlercode R-1102] 			
Mögliche Ursache	 Schleifen des Rades auf der Schiene (Schlupf, ruckartiges oder langsames Weiterdrehen). Überhitztes und dabei abgelöstes Rad-, Schienen- bzw. Bremssohlenmaterial, welches zu punktförmigen Verschweissungen an örtlich überhitzten Stellen der Lauffläche führt. Fliessen des Radmaterials durch Bremswirkung. Unregelmässigkeiten am Bremssystem einschliesslich Bedienungsfehler der Bremse Übertragungsfehler in der Traktions- Bremskraftsteuerung bei Wendezügen Ungeeignete Werkstoffpaarung zwischen Bremssohlen- und Rad- bzw Radreifenmaterial 			
Verfahren zur Fest- stellung				
Unmittelbare_Abhil- femassnahme				
Auswirkungen	Rollmaterial - Fahrkomfort, Lose Fahrwerkkomponenten, Federbrüche, Radbruch Infrastruktur - Analog singuläre Abplattung Umwelt - Lärm, Erschütterungen			
Empfehlung	Wenn vorhanden Sofort ausser Betrieb setzen und Räder reprofilieren (R0) oder (falls nötig) Radsatz tauschen (RT). Siehe auch Singuläre Abplattungen [Fehlercode R-1102]			

3.3.3 Auswalzung [Fehlercode: R-1109]

Merkmal	Materialverschiebung in Richtung äussere Radkranz-/ Radreifenstirnfläche umlaufend über den Fasenbereich hinaus (Fase nicht mehr oder nur unzureichend erkennbar). Überwalzungen/Auswalzungen treten häufig in Verbindung mit Hohllauf auf.		
Bildliche Darstellung UIC B 169/DT 405 [5]	L S1		
Verortung	- Äussere Neigung, Fase, S	tirnseite Radkranz und Radreifen	
Verwechslungs- möglichkeiten	- Singuläre Abplattungen [Fehlercode R-1102]		
Mögliche Ursache Verfahren zur Fest-	 Hoher seitlicher Radsatzschlupf (wegen Fahrt in engen Bögen) Fehlerhafte Radsatzstellung Zu geringe Werkstofffestigkeit für die Belastung und den Raddurchmesser Ungünstige Radprofilgeometrie Permanente Überladung Zu weicher Radwerkstoff Zu grosse Raddurchmesserdifferenzen an den beiden Rädern desselben Radsatzes 		
stellung	- Mit dem blossen Auge - Messung der Radkranz- / Radreifenbreite		
Unmittelbare_Abhil- femassnahme	Korrektive Massnahme: - Reprofilieren der Räder - Abdrehen der Überwalzung/ Auswalzung Präventive Massnahme: - Ev. Änderung des Radwerkstoffes		
Auswirkungen	 Rollmaterial Auswalzungen können sich ablösen und bei Fahrt durch die Luft fliegen und Personen verletzen Infrastruktur Auswalzungen können sich ablösen und bei Fahrt durch die Luft fliegen und Personen verletzen Umwelt Keine 		
Empfehlung	Auswalzung (s₁) ≥ 5mm Sofort ausser Betrieb setzen und Räder reprofilieren (R0) oder (falls nötig) Radsatz tauschen (RT)		
	Auswalzung (s ₁) < 5mm Weiterfahren und beobachten		

3.3.4 Ausbröckelungen (Spalling) [Fehlercode: R-1110]

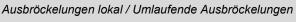
bröckelungen

Merkmal

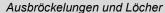
Aus der Lauffläche lösen sich durch Materialermüdung oder Überbeanspruchung Materialteile heraus. Aus einzelnen Fehlern können sich tiefergehende Ausbröckelungen und Löcher entwickeln. Ausbröckelungen treten vorwiegend einzeln oder umlaufend im mittleren Bereich der Lauffläche auf. Löcher können sich aus Ausbröckelungen und im Bereich von Schädigungen durch Flachstellen oder singulären Abplattungen entwickeln. Ausbröckelungen entstehen hauptsächlich durch einen einzelnen Riss unter der Radoberfläche. In dem Bereich, in dem diese Art von Schädigung auftritt, gibt es keine RCF-Risse.

Bildliche Darstellung

Links und Mitte: Roland Müller Rechts: EN-15313 [4]Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.









Verortung	- Entlang des Radumfangs, vor Allem Zone 3 und 4		
Verwechslungs- möglichkeiten	 Abblätterung [Fehlercode R-1111] Flachstelle [Fehlercode: R-1101] Singuläre Abplattungen [Fehlercode R-1102] Einprägungen (Eindrückungen) auf der Radlauffläche [Fehlercode: R-1112] 		
Mögliche Ursache	 Ausbröckelungen entstehen als Folge von Laufflächenschädigungen durch mechanische Beanspruchung – Rollkontaktermüdung RCF (Überbeanspruchung, Materialermüdung) 		
Verfahren zur Fest- stellung	- Mit dem blossen Auge - Mit dem Gehör - Mit Ortfesten Detektionsanlagen im Gleis - Fahrkomfort, Lärm, Erschütterungen		
Unmittelbare_Abhil- femassnahme	- Korrektive Massnahme: - Reprofilieren - Präventive Massnahme: - Verbesserung der Werkstoffeigenschaften - Verbesserung der Kontaktmechanik Rad-Schiene - Vermeidung mechanischer Überbeanspruchung		
Auswirkungen	Rollmaterial - Fahrkomfort, Lose Fahrwerkkomponenten und Federbrüche Infrastruktur - Abzuklären Umwelt - Lärm, Erschütterungen		
Empfehlung		ofort ausser Betrieb setzen und Räder reprofilieren (R0) oder alls nötig) Radsatz tauschen (RT)	
	Wachstumsfähige Aus- W	eiterfahren, Räder reprofilieren (R0) planen – wenn möglich –	

oder Radsatztausch (RT) planen

3.3.5 Abblätterung [Fehlercode R-1111]

Merkmal	Es handelt sich um einen vorwiegend am ganzen Radumfang im Berührungsbereich mit der Schiene auftretenden Fehler, der durch Risse in Sparren- oder C-Form gekennzeichnet ist. Bei Weiterentwicklung dieser Fehler entstehen verschweisste Metallschalen, die später von der Lauffläche abgerissen werden. Diese abgeblätterten Schalen sind bisweilen verschweisst und übereinander gelagert und finden sich paketweise auf dem Bremsklotz. Im Endstadium ähnelt das Schadensbild der Abblätterungen stark dem von Ausbröckelungen.		
Bildliche Darstellung UIC B 169/DT 405 [5]			
Verortung	- Entlang des Radumfangs, vor allem Zone 3 und 4		
Verwechslungs- möglichkeiten	 Ausbröckelungen (Spalling) [Fehlercode: R-1110] Flachstelle [Fehlercode: R-1101] Singuläre Abplattungen [Fehlercode R-1102] Einprägungen (Eindrückungen) auf der Radlauffläche [Fehlercode: R-1112] 		
Mögliche Ursache	 Laufflächenschädigungen durch thermische und / oder mechanische Beanspruchung Thermische Beanspruchung (Wärmeeinwirkung durch Gleiten, Schleudern, durch erhöhten Schlupf) Mechanischen Beanspruchung durch z.B. → Übermässige Lasten für gegebenen Raddurchmesser → Ungeeignete Stahlgüte des Radkranzes / Radreifes → Hohe Schlupfbeanspruchung 		
Verfahren zur Fest- stellung			
Unmittelbare_Abhil- femassnahme			
Auswirkungen	Rollmaterial - Fahrkomfort, Lose Fahrwerkkomponenten im nicht abgefedertem Teil und Federbrüche Infrastruktur - Keine Umwelt - Lärm, Erschütterungen		
Empfehlung	Sobald vorhanden Sofort ausser Betrieb setzen und Räder reprofilieren (R0) oder (falls nötig) Radsatz tauschen (RT)		

3.3.6 Einprägungen (Eindrückungen) auf der Radlauffläche [Fehlercode: R-1112]

Merkmal	Auf der Lauffläche befinden sich unregelmässig geformte oder linienförmige Vertiefungen. Diese können einzeln vorliegen, sie treten aber auch oftmals über den gesamten Radumfang auf.				
Bildliche Darstellung Links und Mitte: Arbeitsanweisung Laufflächenbeurteilung Radsätze [7] Rechts: RTE 41000 [2]					
Verortung					
Verwechslungs- möglichkeiten	 Entlang des Radumfangs, vor Allem Zone 3 und 4 Ausbröckelungen (Spalling) [Fehlercode: R-1110] Risse auf der Radlauffläche / Laufflächenquerrisse [Fehlercode R-1115] 				
Mögliche Ursache	 Fremdkörper werden bei Überrollvorgang in die Lauffläche gedrückt und führen zu einer plastischen Verformung Bei Überfahrten von Stosslücken wird die Lauffläche quer zur Fahrtrichtung gequetscht Schienenfehler Bei den punktförmigen Eindrückungen (Sand, kleine Steine bei Strassenkreuzungen 				
Verfahren zur Fest- stellung					
Unmittelbare_Abhil- femassnahme	Korrektive Massnahme: - Reprofilieren Präventive Massnahme: - Abklärung mit Infrastruktur (schlechte Schweissung, Stosslücken, Strassenübergänge) - Verbesserung der Werkstoffeigenschaften				
Auswirkungen	Rollmaterial - Radbruch Infrastruktur - Keine Umwelt - Keine				
Empfehlung	Bei Kerben (Bild oben links / Sofort ausser Betrieb setzen und Räder reprofilieren (R0) Mitte) oder (falls nötig) Radsatz tauschen (RT)				
	Bei punktförmigen Einprä- Weiterfahren, Räder reprofilieren (R0) planen – wenn möglich gungen (Bild oben rechts) – oder Radsatztausch (RT) planen				

3.3.7 Krötenhaut [Fehlercode: R-1113]

Merkmal	Die Bildung von Krötenhaut: Die Gesamtheit der feinen und oberflächlichen Wärmerisse, die sich auf der Lauffläche im Berührungsbereich Rad und Schiene in Form eines Mosaiks in alle Richtungen entwickeln. Risse in Form von Netzmustern auf der Lauffläche sind visuell besonders an mit thermisch aggressiven Bremssohlen, z.B. bei mit Sinterbremsklötzen gebremsten Rädern sichtbar. Bei anderen Rad – Bremssohlenpaarungen werden Ausbröckelungen festgestellt, ohne augenscheinliche Feststellung von Krötenhaut		
Bildliche Darstellung	national and the second of the second and the second of th		
UIC B 169/DT 405 [5]			
Verortung	- Entlang des Radumfangs, vor Allem Zone 3 und 4		
Verwechslungs- möglichkeiten	- Mechanisch initiierte Risse, z.B. Lauffläche mit Fischgrätenmuster		
Mögliche Ursache	 Die Risse entwickeln sich durch Einwirkung der Bremswärme mit grossen lokalen Temperaturunterschieden, z.B. durch Hot Spots auf der Lauffläche Ungeeignete Werkstoffpaarung Bremssohle- Rad- bzw. Radreifenmaterial (z.B. organische Bremssohle) 		
Verfahren zur Fest- stellung	, ,		
Unmittelbare_Abhil- femassnahme	Korrektive Massnahme: - Reprofilieren und anschliessend Risskontrolle Präventive Massnahme: - Geeignete Werkstoffpaarung Bremssohle Rad bzw. Radreifen		
Auswirkungen	Rollmaterial - Ausbrüche und Radbruch Infrastruktur - Keine Umwelt - Keine		
Empfehlung	Wenn vorhanden Sofort ausser Betrieb setzen und Räder reprofilieren (R0) oder (falls nötig) Radsatz tauschen (RT)		



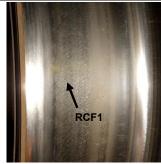
3.3.8 Head Checks - RCF (Rolling-contact Fatigue) Risse [Fehlercode R-1114]

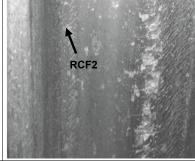
Merkmal

Head Checks sind feine, über dem ganzen Radumfang regelmässig verteilte Risse. Sie werden bei klotzgebremsten Rädern in der Regel durch die Bremsklötze weggeschliffen. Werden sie nicht weggeschliffen, so wachsen diese Risse in die Tiefe und führen mit der Zeit zu Ausbröckelungen. Die Head Checks sind eine Folge der Kraftschlusskräfte zwischen Rad und Schiene und sind abhängig vom Laufwerkprinzip (radialeinstellbare Radsätze) und Einsatzgebiet (Bogen, Gerade). Da sich der Radaufstandspunkt auf geraden Strecken und in Bögen an unterschiedlichen Orten der Radlauffläche befindet, treten die Headcheck in verschiedenen Formen auf:

RCF 1	RCF 2	RCF 3
Ausrichtung: 45° Neigung zur	Ausrichtung: 45° Neigung zur	Ausrichtung: Parallel zur Rad-
Radsatzwellenachse.	Radsatzwellenachse.	satzwellenachse.
Einsatzgebiet: Mittleren bis zur	Einsatzgebiet: Mittleren bis zur	Einsatzgebiet: Sehr grossen Bö-
sehr engen Bögen	sehr engen Bögen	gen und Gerade Strecke
		THE PARTY OF THE P

Bildliche Darstellung RCF1: RTE 41000 [2] RCF2: Roland Müller RCF3: Roland Müller







	Bereich: Zone 1	Bereich: Zone 2	Bereich: Zone 3
Verortung	Rad: vorlaufend, Bogeninnen	, 3	Rad: alle
X /	D		D

Verwechslungs-möglichkeiten

- Risse auf der Radlauffläche / Laufflächenquerrisse [Fehlercode R-1115]
- Thermische Risse und Krötenhaut [Fehlercode: R-1113]

Mögliche Ursache

- Die Risse entwickeln sich in Folge von schlupfbedingter Beanspruchung im Überrollbereich, z.B. durch:
 - Werkstoffermüdung durch Überbeanspruchung
 - Starke Schlupfbeanspruchung
 - Unzureichende Werkstoffeigenschaften
 - Überladung der Fahrzeuge
 - Ungünstige Fahrwerkprinzipen (starr geführte Radsätze)
 - Schräglauf der Radsätze

Verfahren zur Feststellung

- Mit dem blossen Auge
- Zerstörungsfreie Prüfung, z.B. Magnetpulverprüfung

Unmittelbare_Abhilfemassnahme

Korrektive Massnahme:

- Reprofilieren

Präventive Massnahme:

- Radialeinstellbare Radsätze
- Verbesserung der Werkstoffeigenschaften
- Verbesserung / Optimierung der Berührungsgeometrie

Auswirkungen

Rollmaterial

- Ausbrüche, Radbruch

serscharf (RCF 1 & 2)

Infrastruktur

- Keine

Umwelt

- Keine

	- Keine		
Empfehlung	Wenn Risse Messer-	Sofort ausser Betrieb setzen und Räder reprofilieren (R0) oder (falls nö-	
scharf (RCF 3)	tig) Radsatz tauschen (RT)		
	Wenn Risse nicht Mes-	Wenn Tendenz zu Ausbrüchen: Räder reprofilieren (R0) planen – wenn	
	serscharf (RCF 1 & 2)	möglich – oder Radsatztausch (RT) planen	
	Wenn Risse nicht Mes-	Wenn kein Tendenz zu Ausbrüchen: weiterfahren und beobachten	

3.3.9 Risse auf der Radlauffläche / Laufflächenquerrisse [Fehlercode R-1115]

Merkmal	Die Lauffläche zeigt Risse im Winkel von ca. 90° zur Radumgangsrichtung. Querrisse verlaufen an der Oberfläche in der Regel gerade oder nur wenig gekrümmt. In die Tiefe können die Querrisse radial verlaufen (vorwiegend thermisch initiiert) oder sie verzweigen sich im Umfangsrichtung (vorwiegend mechanisch initiiert). Sie treten als Einzelrisse auf und können mehrfach über den Radumgang verteilt sein.		
Bildliche Darstellung UIC B 169/DT 405 [5]	16		
Verortung	- Entlang des Radumfangs, vor Allem Zone 3 und 4		
Verwechslungs- möglichkeiten	 Linienförmige Einprägungen (Eindrückungen) auf der Radlauffläche [Fehlercode: R-1112] Head Checks - RCF (Rolling-contact Fatigue) Risse [Fehlercode R-1114] 		
Mögliche Ursache	 Fall A – Thermische Anrisse: Radial verlaufende Laufflächenquerrisse treten überwiegend bei klotzgebremsten Fahrzeugen auf und können verursacht werden durch: Thermische Überbeanspruchung durch Überbremsung/ Überhitzung des Radkranzes/Radreifens Hot Spots Ungeeignete Werkstoffpaarung Bremssohle- Rad- bzw. Radreifenmaterial Fall B – Mechanische Anrisse: Unter der Lauffläche verzweigende Querrisse werden überwiegend mechanisch initiiert und können verursacht werden durch: mechanische Überbeanspruchung ungünstige mechanische Werkstoffeigenschaften 		
Verfahren zur Fest- stellung	, , ,		
Unmittelbare_Abhil- femassnahme			
Auswirkungen	Rollmaterial - Ausbrüche, Radbruch Infrastruktur - Keine Umwelt - Keine		
Empfehlung	Sobald vorhanden und Fahrzeug mit Klotzbremse Sofort ausser Betrieb setzen und Räder reprofilieren (R0) oder (falls nötig) Radsatz tauschen (RT)		

3.3.1 Rillen und Mulden [Fehlercode: R-1116]

	Grösse < 1mm	Weiterfahren, Räder reprofilieren (R0) planen	
Empfehlung	Tiefe Grösse > 1mm	Reprofilierung und Kontrolle Bremssohleneingriffbereich	
Auswirkungen	 Auswirkung auf den Fahrzeuglauf (Aussagen nur anhand berührgeometrischer Auswertungen möglich) Auswirkungen auf den Verschleiss an Rad und Schiene 		
Unmittelbare_Abhil- femassnahme	 Reprofilieren in Abhängigkeit der Schädigungsform und in Abhängigkeit der dazu vorliegenden Erfahrungswerte Präventive Massnahme: Verwendung geeigneter Bremssohlenmaterialien Optimierung der Bremssohlengeometrie 		
Verfahren zur Fest- stellung	- Mit dem blossen Auge		
Mögliche Ursache	 inhomogene Stellen auf der Reibfläche der Bremssohle ungeeignete Werkstoffpaarung Bremssohle Rad- bzw. Radreifenmaterial ungünstige Positionierung der Bremssohle im Querprofil 		
Verwechslungs- möglichkeiten	 - umlaufende, linienförmige Ausbröckelungen - Drehriefen aus der Bearbeitung - umlaufende Materialverschiebung - Hohllauf 		
Verortung	- Fase, Zone 1 oder Zone 3		
Bildliche Darstellung UIC B 169/DT 405 [5]	Rechtes Rad Verschleiss Hohlkehle durch Bremssohlen Linkes Rad		
Merkmal	Rillen und Mulden treten umlaufend über den Radumfang auf und können auf der gesamten Laufflächenbreite vorliegen. Mulden sind gekennzeichnet durch eine ausgerundete Kontur ohne scharfkantige Übergänge. Mulden treten partiell über die Laufflächenbreite auf und übersteigen in der Regel eine Breite von 40 bis 50 mm nicht. Rillen sind gekennzeichnet durch scharfkantige Übergänge. Schichtweiser Materialauftrag auf der Reibfläche der Bremssohle möglich. Rillen und Muldenbildungen können bei allen Bremssohlenmaterialien auftreten, sind aber verstärkt bei Verbundstoff- und Sintersohlenanwendungen zu finden.		

3.3.2 Schädigung an der Fase [Fehlercode: R-1118]

Merkmal	Der Radkranz bzw. Radreifen zeigt an der äusseren Stirnfläche im Beriech der Fase umlaufende Verschleissspuren (Abschürfungen, Riefen) und zum Teil in Umfangsrichtung verlaufende Anrisse oder Ausbrüche.					
Bildliche Darstellung UIC B 169/DT 405 [5]						
Verortung	- Fase, Zone 1					
Verwechslungs- möglichkeiten	Partielle Auswalzung [Fehlercode: R-1109]Fasenquerriss [Fehlercode R-1208]					
Mögliche Ursache	 Diese Schadensart tritt beim Abbremsen der Wagen mittels einer seitlich an den Rädern angreifenden Gleisbremseinrichtung auf (begünstigt durch Überwalzung der Lauffläche und (oder fehlerhafte Gleisbremse) Weitere Ursachen können Entgleisungen oder fehlerhafte Anordnung von Konstruktionselementen in Weichen sein. 					
Verfahren zur Fest- stellung	- Mit dem blossen Auge					
Unmittelbare_Abhil- femassnahme	Korrektive Massnahme: - Reprofilieren - Radsatztausch (RT) Präventive Massnahme: - Abklärung mit Infrastruktur (schlechte Berührungsgeometrie im Weichenbereich)					
Auswirkungen	Rollmaterial - Gefahr des Radbruchs bei Verwendung von Klotzbremsen Infrastruktur - Schädigungen bei Weichenfahrt vor alle im Herzstückbereich Umwelt - Keine					
Empfehlung	Grösse > 10mm Sofort ausser Betrieb setzen und Räder reprofilieren (R0) oder (falls nötig) Radsatz tauschen (RT)					
	Grösse zwischen 5-10mm	Weiterfahren, Räder reprofilieren (R0) planen – wenn möglich – oder Radsatztausch (RT) planen				
	Grösse < 5mm	Weiterfahren und beobachten				

3.3.3 Ausbrüche (Shelling) [Fehlercode: R-1119]

Merkmal

Ausbrüche sind eine fortgeschrittene Form von RCF-Risse. Wenn diese nicht frühzeitig behandelt werden, wachsen die Risse, bis sich das Material von der Walzoberfläche löst. Ausbrüche werden in Übereinstimmung mit den tangentialen Kraftschlusskräften beobachtet, da sie an der Radoberfläche wachsen.

Bildliche Darstellung Bild 1: Roland Müller Bild 2: Roland Müller Bild 3: UIC B 169/DT 405 [5] Bild 4: UIC B 169/DT 405

[5]





Einzeln Ausbruch





Mehrfach Ausbrüche um den

Verwechs- lungs-mög- lichkeiten	-	Abblätterung [Fehlercode R-1111] Singuläre Abplattungen [Fehlercode R-1102] Einprägungen (Eindrückungen) auf der Radlauffläche [Fehlercode: R-1112]

- Ausbrüche entstehen als Folge von RCF und hohen tangentialen Kraftschlusskräften

Verfahren zur Feststellung

Verortung

Mögliche

Ursache

Mit dem blossen Auge

Mit dem Gehör

- Mit Ortfesten Detektionsanlagen im Gleis

Unmittelbare Abhilfemassnahme

Korrektive Massnahme:

- Reprofilieren und anschliessend Kontrolle ob Schäden beseitigt

Entlang des Radumfangs, vor Allem Zone 1, 3 und 4

Radsatztausch (RT)

Präventive Massnahme:

- Verbesserung der Werkstoffeigenschaften
- Verbesserung der Kontaktmechanik Rad-Schiene
- Vermeidung mechanischer / thermisch Überbeanspruchung

Auswirkungen

Rollmaterial

- Fahrkomfort, Lose Fahrwerkkomponenten und Federbrüche

Infrastruktur

- Schienenbruch, vor allem bei kalten Temperaturen

Umwelt

- Lärm, Erschütterungen

Empfehlung

3	Sofort ausser Betrieb setzen und Räder reprofilieren (R0) oder (falls nötig) Radsatz tauschen (RT)
	Weiterfahren, Räder reprofilieren (R0) planen – wenn möglich – oder Radsatztausch (RT) planen

3.3.4 Materialtrennung unter der Lauffläche / Ablösung [Fehlercode R-1201]

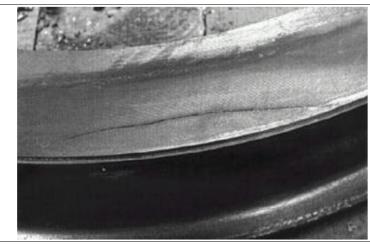
Merkmal

Parallel zur Lauffläche treten im Radkranz/Radreifen Materialtrennungen (Risse) unter der Lauffläche auf. Diese Materialtrennungen sind äusserlich zunächst nicht erkennbar. Im fortgeschrittenen Stadium der Schädigung treten die Risse zur äusseren/ inneren Radstirnfläche durch und führen zum grossflächigen Abtrennen von Teilen des Radkranzes/ Spurkranzes. Die Ausbreitung grosser Dauerbruchflächen bis hin zum Verlust von Teilen des Radkranzes wurde auf Grund der bisherigen Erfahrungen vorrangig an nichtklotzgebremsten Radsätzen beobachtet. Das hängt vermutlich mit den deutlich höheren Reprofilierungslaufleistungen dieser Radsätze zusammen. Bei Reprofilierungen können die Materialtrennungen unter der Lauffläche sichtbar werden. Die Ausdehnung der Dauerbruchfläche liegt in einer Grössenordnung von ca. 20 bis 30 cm in der Länge und kann über die gesamte Radkranzbreite reichen.

Bildliche Darstellung

Bild Links: UIC B 169/DT 405 [5]

Bild rechts: UIC B 169/DT 405 [5]





Verwechslungs-

Verortung

Entlang des Radumfangs, vor Allem Zone 1, 3 und 4

möglichkeiten

keine

Mögliche Ursache

- Herstellungsfehler (nichtmetallische Einschlüsse, Gefügeunregelmässigkeiten)
- Materialtrennung unter der Lauffläche können auch durch Überbeanspruchungen hervorgerufen werden, ohne dass Herstellungsfehler festgestellt werden

Verfahren zur Feststellung

- Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung, z.B. UT Prüfung
- Im fortgeschrittenen Stadium mit dem blossen Augen anhand des seitlichen Rissaustrittes oder eventuellen lokalen Ausbröckelungen auf der Radlauffläche
- Im fortgeschrittene Stadium lokalen Ausbröckelungen auf der Radlauffläche
- Mit ortfesten Detektionsanlagen im Gleis

Auswirkungen

Rollmaterial

Radbruch

Infrastruktur

Keine

Umwelt

Keine

Unmittelbare Abhilfemassnahme

Korrektive Massnahme:

Radsatztausch (RT)

Präventive Massnahme:

- Verbesserung des Herstellungsverfahrens
- Verbesserung der Werkstoffeigenschaften
- Verbesserung der Kontaktmechanik Rad-Schiene
- Vermeidung mechanischer / thermisch Überbeanspruchung

Empfehlung

Sobald vorhanden

Sofort ausser Betrieb setzten und Radsatztausch (RT)

3.3.5 Fasenquerriss [Fehlercode R-1208]

Merkmal	Ausgangspunkt der Fasenquerrisse ist die äussere Radkranz- bzw. Radreifenstirnfläche am Übergangs zur Lauffläche. Fasenquerrisse können an mehreren Stellen des gesamten Umganges auftreten.				
Bildliche Darstellung UIC B 169/DT 405 [5]					
Verortung	- Fase, Zone 1				
Verwechslungs- möglichkeiten	- Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.				
Mögliche Ursache	Überschleifende BremsklotzsohlenThermische Überbeanspruchung durch die Klotzbremse				
Verfahren zur Fest- stellung	Mit dem blossen AugeZerstörungsfreie Prüfung, z.B. UT				
Unmittelbare_Abhil- femassnahme	Korrektive Massnahme: - Reprofilieren und anschliessend Risskontrolle - Radsatztausch (RT) Präventive Massnahme: - Behebung überschleifende Bremssohlen - Risskontrolle				
Auswirkungen	Rollmaterial - Radbruch Infrastruktur - Keine Umwelt - Keine				
Empfehlung	Sobald vorhanden - Sofort ausser Betrieb setzen und Räder reprofilieren (R0) oder (falls nötig) Radsatz tauschen (RT) - UT-Prüfung auf Rissfreiheit				



3.3.6 Risse am Spurkranz [Fehlercode R-1210]

Merkmal	Der Spurkranz zeigt Anrisse an der Spurkranzrückenfläche und/oder Spurkranzflanke. Die Anrisse können einzeln oder mehrfach über den Radumfang auftreten.		
Bildliche Darstellung UIC B 169/DT 405 [5]	23.1399		
Verortung	- Spurkranz		
Verwechslungs- möglichkeiten	-		
Mögliche Ursache	 Rissbildung an der äusseren Spurkranzflanke auf Grund von hohen Schlupfkräften im Kontakt Spurkranz – Schienenflanke in Bögen Rissbildung an der inneren Spurkranzflanke auf Grund von hohen Reibkräften zwischen Spurkranz und Zwangsführungsstellen des Gleises (z.B. Radlenker) Fehlerhaft ausgeführte Auftragsschweissungen. 		
Verfahren zur Fest- stellung	Mit dem blossen AugeZerstörungsfreie Prüfung, z.B. UT		
Unmittelbare_Abhil- femassnahme	Korrektive Massnahme: - Radsatztausch (RT) Präventive Massnahme: -		
Auswirkungen	Rollmaterial - Radbruch Infrastruktur - Keine Umwelt - Keine		
Empfehlung	Sobald vorhanden Sofort ausser Betrieb setzen und Radsatztausch (RT)		

3.3.7 Schädigung Spurkranzkuppe [Fehlercode: R-1211]

Merkmal	Der Spurkranz zeigt Schädigungen an der Spurkranzkuppe. Die Schädigung kann einzeln				
	oder mehrfach über der Radumfang auftreten.				
Bildliche Darstellung	Rad-	greis-Ø			
Bild unten links: SN- EN 15313 [4]	5	Présence d'un défaut de type bourrelet sur le boudin côté table			
Andere Bilder: AVV [8]	70	de roulement (zone externe du boudin)			
	2 1	D0 D0 D0			
		Boudin normal Bourrelet sur boudin			
Verortung	- Spurkranz				
Verwechslungs- möglichkeiten	- Spurkranz mit Gratbildur	ng (Überwalzung Spurkranzkuppe) [Fehlercode: R-1212]			
Mögliche Ursache	 Schläge von Fremdkörpern Weitere Ursachen können Entgleisungen oder fehlerhafte Anordnung von Konstruktionselementen in Weichen sein. Fliessen des Werkstoffes an der Spurkranzflanke 				
Verfahren zur Fest- stellung	- Mit dem blossen Auge				
Unmittelbare_Abhil- femassnahme	ReprofilierenRadsatztausch (RT)Präventive Massnahme:	ur (schlechte Berührungsgeometrie im Weichenbereich)			
Auswirkungen	Rollmaterial - Entgleisung Infrastruktur - Schädigungen bei Weichenfahrt Umwelt - Keine				
Empfehlung	h ≥ 2mm	Sofort ausser Betrieb setzten und Räder reprofilieren (R0)			
Aus AVV [8][8], Werte		oder (falls nötig) Radsatz tauschen (RT)			
für Normalspur	1mm ≤ h < 2mm	Weiterfahren, Räder reprofilieren (R0) planen – wenn möglich – oder Radsatztausch (RT) planen			
	h < 1mm	Weiterfahren und beobachten			

3.3.8 Spurkranz mit Gratbildung (Überwalzung Spurkranzkuppe) [Fehlercode: R-1212]

Bildliche Darstellung AVV [8] Darf nicht berühren Berührt	annehmbar			
Darf nicht berühren Berührt				
/				
Spurkranz $q_R > 6,5$				
Verortung - Spurkranz				
Verwechslungs- möglichkeiten - Schädigung Spurkranzkuppe [Fehlercode: R-1211] - Ungünstige Rad-/Schienenprofil Paarung				
Mögliche Ursache - Spurkranzverschleiss (Spitze Spurkranz)				
Verfahren zur Fest- stellung - Mit dem blossen Auge				
Unmittelbare_Abhil- femassnahme - Reprofilieren (wenn möglich) - Radsatztausch (RT) Präventive Massnahme: - Verbesserung der Radialeinstellung der Radsätze - Verbesserung Radmaterial - Überprüfung der Wirksamkeit der Spurkranzschmierung	 Reprofilieren (wenn möglich) Radsatztausch (RT) Präventive Massnahme: Verbesserung der Radialeinstellung der Radsätze Verbesserung Radmaterial 			
Auswirkungen - Entgleisung Infrastruktur - Schädigungen bei Weichenfahrt Umwelt - Keine	Rollmaterial - Entgleisung Infrastruktur - Schädigungen bei Weichenfahrt Umwelt			
Empfehlung h ≥ 2 & q _R ≤ 4.5 Sofort ausser Betrieb setzen und Räder repro oder (falls nötig) Radsatz tauschen (RT)	filieren (R0)			
Aus AVV [8], Werte für Normalspur 1 ≤ h < 2 & q _R > 4.5 Weiterfahren, Räder reprofilieren (R1) planen – w – oder Radsatztausch (RT) planen	enn möglich			
h < 1 & q _R > 4.5 Weiterfahren und beobachten				



3.3.9 Radiale Berührspuren und Beschädigungen an der inneren Radkranzstirnfläche [Fehlercode: R-1213]

Merkmal	Diese Berührungsspuren (Kratzer, Kerben oder Eindrückungen) sind auf die Führungsmechanismen des Befahren bei Weichen, wie z.B. der Radlenker, zurückzuführen.			
Bildliche Darstellung SN-EN-15313 [4]				
Verortung	- Spurkranz			
Verwechslungs- möglichkeiten	-			
Mögliche Ursache	 Fremdkörper in den Spurführungsvorrichtungen Geometire des Radsatzes, des Radprofil oder der Weiche ausserhalb der Betriebstoleranzen 			
Verfahren zur Fest- stellung	- Mit der blossen Auge			
Unmittelbare_Abhil- femassnahme	Korrektive Massnahme: - Reprofilieren - Radsatztausch (RT) Präventive Massnahme: - Abklärung mit Infrastruktur (schlechte Berührungsgeometrie im Weichenbereich)			
Auswirkungen	Rollmaterial - Entgleisung Infrastruktur - Schädigungen bei Weichenfahrt Umwelt - Keine			
Empfehlung	Sobald vorhanden und Sofort ausser Betrieb setzen und Räder reprofilieren (R0) - scharfkantig wenn die zulässigen Masse des A_R eingehalten sind (Siehe FRTE 29500 [9] – oder Radsatztausch (RT)			
	Wenn nicht scharfkantig Weiterfahren, Räder reprofilieren (R0) planen – wenn möglich – oder Radsatztausch (RT) planen			

4 Schienenschädigungen

4.1 Verortung und Codierung der kontaktmechanische Schaden an der Schienenfahrfläche

Um die Schadensart an der Schienen zu identifizieren, ist es zuerst notwendig, die Zone zu bestimmen, die in direktem Kontakt mit der Radlaufflächen sind und wo der der Schaden auftreten:

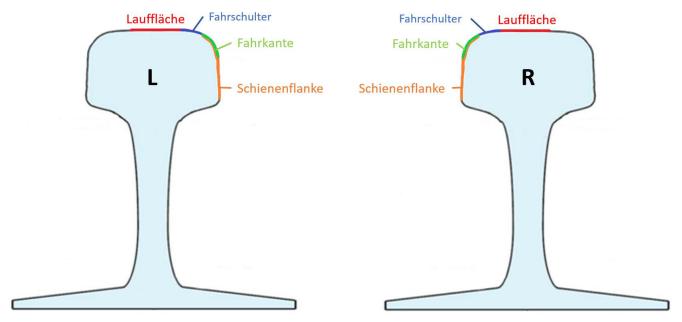


Abbildung 19: Querschnitt Schiene (L: Linke Schiene, R: Rechte Schiene)

Lauffläche

Ist die mittlere Teil des Schienenkopfes. Für die 46E1 Schiene wird diese Zone durch die beiden Radien R300mm und R80mm begrenzt.

Fahrschulter

Ist der Schienenkopfteil, der die Lauffläche mit der Fahrkante verbindet. Für die 46E1 Schiene ist diese Zone durch die zwei Radien R300mm und R80mm begrenzt

Fahrkante

Die Fahrkante bezieht sich auf den Teil der inneren Schienenflanke (von denen sie ein Teil ist.), der mit dem Rad in Berührung kommt. Für die 46E1 Schiene ist diese Zone durch die zwei Radien R80mm und R13mm begrenzt

Schienenflanke

Der Schienenflanken bezieht sich auf die seitlichen Enden des Schienenkopfes. Bei den Schienenflanken wird zwischen denjenigen in Richtung Gleismitte und in Richtung der Gleisaussenseite unterschieden. Der Begriff Schienenflanke umfasst auch die Fahrkante. Für die 46E1 Schiene ist diese Zone ab Radius R13mm definiert.

4.2 Codierung der kontaktmechanischen Schäden an der Schienenfahrfläche

Die *Tabelle 3* gibt einen Überblick über die Codierung nach EN-17397-1¹⁰.

- Die erste Zahl unterscheidet die Situation des Fehlers.
- Die zwei Zahl unterschiedet die Lage des Fehlers.
- Die dritte Zahl unterscheidet die Muster, Art oder die Ursprung, Ursache des Fehlers.
- Die vierte Zahl dient für Zusätzliche Eigenschaften und Unterscheidungen der Fehler

1. Zahl	2. Zahl	3. Zahl	4. Zahl	
Situation	Lage	Muster, Art		
Schienenende Vollschienen	O. Vollquerschnitt Schienenkopf Steg Fuss	 Unbekannte Herkunft Quer Horizontal Vertikal in Längsrichtung Korrosion Durch ein Loch durchgehend Nicht durch ein Loch durchgehend Überwalzung 	Zusätzliche Eigen- schaften und Unter- scheidungen	
Situation	Lage	Muster, Art	Keine 4. Stelle	
3. Durch Schäden an der Schiene Ver- ursachte Fehler	0. Vollquerschnitt	Quetschen Fehlerhafte maschinelle Bearbeitung Dauerhafte Verformung		
Situation	Lage	Muster, Art		
4. Schweiss- und Auftragsschweiss- fehler	 Abbrennstrumpfschweissen Aluminiothermisches Schweissen Lichtbogenschweissen Autogenschweissen Druckgasschweissen Induktionsschweissen Auftragsschweissen Andere Schweissverfahren 	Quer Horizontal oder Schälen Schleuderstellen Rissbildung und lokale Absenkung der Fahrfläche	Zusätzliche Eigen- schaften und Unter- scheidungen	

Tabelle 3: Schienenfehlercodierungssystem aus EN-17397-1

Die Codierung für das Schadenskatalog Interaktion erfolgt in Anlehnung an die EN-17397-1.

Zusätzlich zur Codierung nach EN-17397-1 wird der Radfehlercode vom Schienenfehlercode unterschieden:

- Fehlercodierungen mit einem vorangestellten R beziehen sich auf Radfehler
- Fehlercodierungen mit einem vorangestellten **S** beziehen sich auf **Schienenfahler**

Die Codierung für Schienenfehler wird in der Folge wie folgt definiert:

→ Fehlercode: S-_ _ _

Die *Tabelle 4* gibt einen Überblick über die berücksichtigten Schäden aus der EN-17397-1 im vorliegenden Schadenskatalog Interaktion Kontaktflächen für die Schienen:

¹⁰ EN-17397-1 Bahnanwendungen – Schienenfehler Teil 1: Handhabung von Schienenfehlern, 2021 [10]



S-1	Fehler in Schienenenden				SN-EN- 17397	Schadenskatalog Interaktion - Kontaktflächen Schiene
	S-11 S-12	Kopf			✓	
		S-111_	Querriss		✓	
		S-112_	Horizonta	aler Riss	✓	
		S-113_	Vertikale	r Riss in Längsrichtung	✓	
		S-114_	Korrosion	n	✓	
		S-121_	Oberfläch	nenfehler	✓	
			S-1211	Abblätterung	✓	✓
			S-1212	Längsrille	✓	
			S-1213	Rollflächenüberwalzung	✓	
		S-122_	Schälen	der Lauffläche	✓	
			S-1221	Fahrkantenausbruch «Shelling»	✓	✓
			S-1222	Schälen / Fahrkanten-Abblätterungen «Flaking»	✓	
			S-1223	Head Check	✓	✓
		S-123_	Staucher		✓	✓
		S-124_	Lokale S	chrägung der Fahrfläche	✓	
		S-125_	Isolierte /	Einzelne Schleuderstelle	✓	✓
		S-127_	Squat, Ri	ssbildung und lokale Absenkung der Fahrfläche	✓	✓
		S-128_	Vertikale	r Riss im Schienenquerschnitt	✓	
		S-129_	Kontinuie	rliche Auswalzung (Schrägung) der Fahrfläche	✓	
	S-13	Steg			✓	
	S-15	Fuss			✓	
S-2	Fehler in					
	S-20	Vollquer	schnitt		✓	
	S-21 S-22	Kopf			✓	
		S-211_	Querriss		✓	
		S-212_ Horizontaler Riss		aler Riss	✓	
		S-213_	Vertikale	r Riss in Längsrichtung	✓	
		S-220_	Verschlei	iss	✓	
			S-2201	Riffel	✓	✓
			S-2202	Schlupfwellen	✓	✓
			S-2203	Übermässiger seitlicher Verschleiss	✓	
			S-2204	Übermässiger vertikaler Verschleiss	✓	
		S-221_	Fahrfläch	enfehler	✓	
			S-2211	Abblätterung	✓	✓
			S-2212	Längsrille	✓	
			S-2213	Rollflächenüberwalzung	✓	
		S-222_	Fahrkant	enfehler	✓	
			S-2221	Fahrkantenausbruch «Shelling»	✓	✓
			S-2222	Schälen / Fahrkanten-Abblätterungen «Flaking»	✓	
			S-2223	Head Check	✓	✓
				T. Control of the Con		
		S-223_	Staucher	1	✓	✓
		S-223_ S-224_	Staucher	chrägung der Fahrfläche	✓ ✓	✓



			S-2251	Isolierte / Einzelne Schleuderstelle	✓	✓
			S-2252	Mehrere Schleuderstelle	✓	✓
		S-227_	Squat, R	issbildung und lokale Absenkung der Fahrfläche	✓	✓
		S-228_	Kontinuie	erliche Auswalzung	✓	
		S-228_	Lokale A	bsenkung der Fahrfläche durch Tropfwasser in Tunnel	✓	
	S-23	Steg			✓	
	S-25	Fuss			✓	
3	Fehler durch Schäden an der Schiene			✓		
	S-30	Vollquers	schnitt		✓	
		S-301_	Eindrück	ungen / Quetschen	✓	✓
		S-302_	Fehlerha	fte maschinelle Bearbeitung	✓	
		S-303_	Dauerha	fte Verformung	✓	
4	Schweis	s und Au	ftragssch	nweissfehler	✓	

Tabelle 4: Schäden aus dem EN-17397 im Katalog Meterspur übernommen (graue Spalte). Klassifizierung der Schienenschädigungen nach EN-17397

4.3 Zusammenstellung von kontaktmechanischen Schäden an den Schienenfahrfläche

Da sich dieses Lieferobjekt nur auf Fehler aufgrund der Kontaktmechanik fokussiert, werden nicht alle Fehler in der *Tabelle 3* dargestellt und entsprechend kodiert.

4.3.1 Abblätterung und Ausbrüche auf der Fahrfläche «Spalling» [Fehlercode S-1211 / S-2211]

4.3.1 Abblatteru	ing und Ausbruche auf der Fahrflache «Spalling» [Fehlercode S-1211 / S-2211]				
Merkmal	Spalling, welcher der Rollkontaktermüdung zuzuordnen ist, bildet zunächst eine scheinbar wellenförmige Verformung der Fahrfläche. An Stellen mit wenig Verschleiss und höheren Belastungen beginnt die Abblätterung durch Rollkontaktermüdung, meistens an der Fahrfläche der bogeninneren Schienen, sie kann jedoch auch im geraden Gleis auftreten. Sie beginnen auf der Fahrfläche der Schienen und setzten sich in Form von Verlust von Material der Schienenoberfläche fort. Sie sind sichtbar und haben im Allgemeinen eine geringe Tiefe, breiten sich tendenziell in Längsrichtung aus und verbinden sich zu einem Netz aus Rissen, sie werden manchmal auch als Schlangenhaut bezeichnet.				
Bildliche Darstellung Links und Mitte: EN- 17397-1 [10] Rechts: Rhätische Bahn					
Verortung	- Lauffläche der bogeninneren Schienen, Lauffläche im geraden Gleis				
Verwechslungs- möglichkeiten	- Fahrkantenausbruch «Shelling» [Fehlercode S-1221 / S-2221] im Gegensatz zu Spalling, ist durch Materialausbrüche an der Fahrkante und Fahrschulter charakterisiert				
Mögliche Ursache	 Sehr hohe Kontaktspannung Höhe Kraftschlusskräfte in Längsrichtung Head Check [Fehlercode S-1223 / S-2223] 				
Verfahren zur Fest- stellung	- Mit blossem Auge - (Ultraschallprüfung) oder Wirbelstrom				
Unmittelbare_Abhil- femassnahme	Korrektive Massnahme: - Schiene bearbeiten (Schleifen, Fräsen) - Schiene ausbauen Präventive Massnahme: - Präventive Instandhaltung (Schienenschleifen bei ersten Anzeichen) - Verbesserung Schienenwerkstoff				
Auswirkungen	Rollmaterial - Fahrkomfort, Lose Fahrwerkkomponenten, Federbrüche, Radbruch Infrastruktur - Schienenbruch Umwelt - Erschütterungen, Lärm				
Empfehlung	Spalling im Spätstadium Tiefe > 5 mm Sofort Schienen fräsen oder wechseln				
	Spalling im Frühstadium Deutlich tiefer als 5 mm Wenn möglich Schienenschleifen oder Schienenfräsen planen. Wenn nicht möglich Schienenwechseln planen.				

4.3.2 Fahrkantenausbruch «Shelling» [Fehlercode S-1221 / S-2221]

Merkmal	Der Schienenfehler Shelling zeigt Ausbrüche an der Fahrkante, die im Inneren des Schienenkopfes initiiert werden. Die Risse bilden sich in horizontaler Richtung unter der Oberfläche an der Fahrkante. Dabei zeigen sich in unregelmässigen Abständen längliche Ausbrüche an der Fahrkante. Die Risse breiten sich im Innen der Schiene in Richtung der Oberfläche aus. Sie bewirken im fortgeschrittenen Stadium ein Ausbrechen des Materials an der Fahrkante und örtliche Einsenkungen der Fahrfläche.					
Bildliche Darstellung Bild oben: Engineering Manual Tracks [11] Bild unten: Roland Müller						
Verortung	- Fahrkante des Schienenk	kopfs, üblicherweise an den Aussenschienen in Kurven				
Verwechslungs- möglichkeiten	- Head Check [Fehlercode S-1223 / S-2223]					
Mögliche Ursache	 Mangelhafte Schleifprogramme Ungeeignete Schmierprogramme Rollkontaktermüdung Hohe Flächenpressung 					
Verfahren zur Fest- stellung	 Mit blossem Auge Automatische optische Prüfung Ultraschallprüfung (bei Rissen) Wirbelstrom Prüfung 					
Unmittelbare_Abhil- femassnahme	Korrektive Massnahme: Je nach Tiefe der Fahrkantenausbruch: - Schiene Beobachten - Schiene ausbauen - Schiene unverzüglich ausbauen Präventive Massnahme: - Schmierprogramme optimieren - Verbesserung Paarung Rad- und Schiene (Profile, Schienenstahl)					
Auswirkungen	Rollmaterial - Fahrkomfort, Lose Fahrwerkkomponenten, Federbrüche, Radbruch Infrastruktur - Schienenbruch Umwelt - Erschütterungen, Lärm					
Empfehlung	Fahrkantenausbruch im Spätstadium	Sofort Schienen fräsen (mit Rissprüfung) oder wechseln				
	Fahrkantenausbruch im Frühstadium	Wenn möglich Schienenschleifen oder Schienenfräsen planen (mit Rissprüfung). Wenn nicht möglich Schienenwechseln planen.				
		nen (mit Rissprüfung). Wenn nicht möglich Schienenwechselr				

4.3.3 Head Check [Fehlercode S-1223 / S-2223]

Merkmal

Richtlinie 821.2007 [12]

Head Checks entstehen meist in hochbelasteten Gleisen in grösseren Bogenradien an der Fahrschulter der Aussenschiene. Nachdem die Risstiefe 3 - 5 mm erreicht hat, wächst der Riss mit zunehmender Geschwindigkeit. Wachsen Risse zusammen kann es zu Spalling / Ausbrüche oder im Extremfall zum Schienenbruch kommen. Die Risswachstumsgeschwin-



digkeit ist dabei immer höher als der durch Schienenverschleiss entstehende Materialabtrag. Risse werden daher nicht durch Schienenverschleiss "herausgeschliffen". In engen Bögen treten Head Checks aufgrund des hohen Schienenverschleisses nicht auf oder wachsen nicht.

	verschielsses nicht auf oder wachsen nicht.								
	Abbildung: Richtlinie 821.2007 [12]								
Bildliche	Head Checks der 1. Stufe	Head Checks der 2. Stufe	Head Checks der 3. Stufe						
Darstellung EN-17397-1 [10]	Sichtbare Länge der Head-checks kleiner 20 mm.	Sichtbare Länge der Head-checks grösser 20 mm. Bildung schwarzer Bereiche entlang der Risse. Die Risse breiten sich in das Innere des Schienenkopfes aus.	Es zeigen sich Stellen mit Ausbrüche (Shelling). Die Ausbrüche sind eine Folge davon, dass die längeren Risse unterhalb die Oberfläche vereinigt haben.						
		All Locals Michaell							
Verortung		nte/Fahrschulter der äusseren So Lauffläche der beiden Schiene	chiene						
Verwechslungs- möglichkeiten	- Fahrkantenausbruch «Shelling» [Fehlercode S-1221 / S-2221]								
Mögliche Ursache	RollkontaktermüdungErhöhte Tangentialkräfte im Kontakt zwischen Rad und Schiene								
Verfahren zur Fest- stellung	 Mit blossem Auge in jedem Stadium Vor dem Ausbruch in einem Frühstadium und bis 5 mm Tiefe mit Wirbelstrom Ultraschallprüfung, wenn die Risse tiefer als 5 mm sind. Die korrekte Bewertung der Tiefe kann durch Abschirmeffekte benachbarter Risse beeinträchtigt werden. 								
Unmittelbare_Abhil-									
femassnahme	- Schiene beobachten Reprofilierung (Schleifen oder Frägen) oder Fragtz, ie nach Tiefe								
	Reprofilierung (Schleifen oder Fräsen) oder Ersatz, je nach TiefeNotverlaschung								
	Präventive Massnahme:								
	Verbesserung Paarung Rad- / SchienenwerkstoffeRadialeinstellbare Radsätze								
Auswirkungen	Rollmaterial								
		e 1) bis Einfluss auf Fahrkomfort, ruch (Head Check Stufe 2 und 3)							
	- Intensive Schleif- und Fräsintervalle								
	Umwelt	- 4) his Fireflyes and I # was mad Fu	a a b ii tta wuxuu (Ula a d Oba ale						
	Stufe 2 und 3)	e 1) bis Einfluss auf Lärm und Er	schullerung (Head Check						
Empfehlung	Head Checks der 3. Stufe	Sofort Schienen fräsen oder we Prüfung Langsamfahrt und/oder tigung.							
	Head Checks der 1. und der Z. Stufe Wenn möglich Schienenschleifen oder Schienenfräsen planen. Wenn nicht möglich Schienenwechseln planen.								

4.3.4 Plastische Verformung (Überwalzung-Quetschung-Gratbildung) [Fehlercode S-123 / S-223]

Merkmal	Man beobachtet eine Einsenkung der Lauffläche und eine Verbreitung des Fahrspiegels. Der Werkstoff wird nach der Seite und bei Schienenstössen manchmal zum Schienenende hin verdrängt. Im äussersten Fall kann sich ein Grat bilden, der dazu neigt, sich von der Schiene zu lösen.							
Bildliche Darstellung								
Bild links: EN-17397 [10] Bild rechts: Rhätische Bahn								
Verortung	 Fahrfläche Fahrschulter Fahrkante Meist am Schienende hinter der Schienenstosslücke in Fahrtrichtung Bei den Thermitschweissungen Flügelschiene und Stockschiene Herzstückspitze 							
Verwechslungs- möglichkeiten	- Übermässigem vertikalem Verschleiss							
Mögliche Ursache	 Stossbelastung Plastisches Fliessen Schlagbeanspruchung vor allem in Herzstücken von Weichen Schleuderstellen Zu weiche Schienenwerkstoffe Gefügeveränderung bei Thermitschweissungen (hohe Temperatureinwirkung) 							
Verfahren zur Fest- stellung	Mit blossem AugeDurch Lärm bei der Überfahrt von Zügen(Profilmessung)							
Unmittelbare_Abhil- femassnahme								
Auswirkungen	Rollmaterial - Fahrkomfort Infrastruktur - Schienenbruch, Schwellenhohllagen, hohe Schotterbeanspruchung Umwelt - Erschütterungen, Lärm							
Empfehlung	Plastische Verformung im Sofort Schienenwechseln Spätstadium							
	Plastische Verformung im Wenn möglich Schienenschleifen oder Schienenfräsen pla- Frühstadium Wenn nicht möglich Schienenwechseln planen.							

4.3.5 Isolierte / Einzelne Schleuderstelle [Fehlercode S-125 / S-2251]; Mehrere Schleuderstelle [Fehlercode S-2252]

Merkmal

Schleuderstellen können auf allen Strecken, vor allem in Anfahr- und Bremsbereichen durch das Schleudern einer oder mehrerer angetriebener Achsen der Triebfahrzeuge/ Triebzüge entstehen. Schleuderstellen finden sich in der Regel gegenüberliegend auf beiden Schienen. Das ein- oder mehrmalige Schleudern verursacht einen aufgehärteten Fleck mit ovalem Umriss oder länglicher Ausdehnung. Die durch die thermomechanische Beanspruchung entstandenen Risse in der Schleuderstelle können sich vereinigen und zu Materialausbüchen aus der Fahrfläche führen. Unter der Einwirkung des Befahrens kommt es allmählich zu einer Vertiefung der Lauffläche, die zu einer erhöhten dynamischen Belastung führt. Einzelne Risse können in Richtung Schienensteg weiterwachsen und insbesondere in Kälteperioden zu einem senkrechten Dauerbruch führen.

Schleuderstellen können in der Regel durch eine Einzelfehlerbeseitigung (Auftragsschweissen) beseitigt werden. Lediglich bei einem extremen Schadensausmass oder bei Häufung der Fehler ist der Ausbau der Schiene erforderlich.

Schleuderstellen sollen so früh wie möglich mittels Auftragsschweissung beseitigt werden. Bildliche Schleuderstelle Schleuderstelle Darstellung (Antrieb) (Schnellbremspur) Bild links: EN 17397 [10] Bild Mitte: IRS 70712 [13] Bild rechts: RhB Verortung Lauffläche Fahrschulter Im Allgemeinen an Schienen in der Nähe von Haltsignalen Verwechslungs-Abblätterung und Ausbrüche auf der Fahrfläche «Spalling» [Fehlercode S-1211 / Smöglichkeiten 2211] Squat, Rissbildung und lokale Absenkung der Fahrfläche [Fehlercode S-127 / S-227] Mögliche Ursache Keine oder schlechte Traktionsregelung bzw. Schleuderschutz Radschlupf Reibungsmanagement (schlechte Adhäsionsverhältnisse Verfahren zur Fest-Mit blossem Auge stellung **Unmittelbare Abhil-Korrektive Massnahme:** femassnahme Schiene mit welligem Erscheinungsbild beobachten Gegebenenfalls Ausschleifen leichter Schleuderstellen Schienen mit «Netzrissen», die in der Nähe der Schleuderstelle bis an die Fahrkante reichen ausbauen **Präventive Massnahme:** Optimierung Antriebsregelung und Schleuderschutz Schulung Lokpersonal Auswirkungen Rollmaterial Keine Infrastruktur Keine Umwelt Erschütterungen, Lärm **Empfehlung** Schleuderstelle im Spätsta-Sofort Schienen fräsen oder wechseln Schleuderstelle im Frühsta-Wenn möglich Schienenschleifen oder Schienenfräsen pla-

nen. Wenn nicht möglich Schienenwechseln planen.

dium

4.3.6 Squat, Rissbildung und lokale Absenkung der Fahrfläche [Fehlercode S-127 / S-227]

Merkmal

Dieser Fehler zeigt sich auf der Lauffläche als Verbreiterung und örtliche Einsenkung des Fahrschulter (nierenförmigen Erweiterung des Fahrspiegels), begleitet von einem dunklen Fleck und bogenförmigen oder v-förmigen Rissen. Im Englischen bedeutet "to squat" "sich hinhocken" oder "in die Hocke gehen". Da Squats nie in Tunneln gefunden wurden, wurde auch ein gewisser Anteil an hydraulisch beschleunigtem Risswachstum vermutet. Diese Risse breiten sich in das Innere des Schienenkopfes aus. Das Risswachstum erfolgt zuerst in einem flachen Winkel zur Fahrfläche. Nachdem eine Risstiefe von 3 bis 5 mm erreicht ist, biegen sie in Querrichtung nach unten ab und können einen Schienenbruch verursachen. Squats können nach Form in den drei folgenden Klassen klassifiziert werden und können einzeln oder mehrfach auf der Schienen auftreten

	in Querrichtung nach unten ab und können einen Schienenbruch verursachen. Squats können nach Form in den drei folgenden Klassen klassifiziert werden und können einzeln oder mehrfach auf der Schienen auftreten.
Bildliche	Einzeln Squat
Darstellung Einzeln Squats: Schienenfehlerkatalog [14] Mehrfach Squats: Zentralbahn	Klasse 1/A/leicht - Kleiner Eindruck - Riss an Oberfläche - V-Riss an Oberfläche - V-Riss an Oberfläche - V-Riss an Oberfläche - Klasse 3/C/schwer - Starke Fahrspiegelver- breiterung - V-Riss und gegenüberlie- gender Riss - Ausbrüche der Oberfläche
	Mehrfach Squats
	Weilinder oquae
Verortung	LaufflächeFahrschulterIn geraden Gleisen oder grossen Bögen
Verwechslungs- möglichkeiten	- White Etching Layers – WEL - Studs
Mögliche Ursa- che	RollkontaktermüdungGeringe WerkstofffestigkeitVieles noch nicht bekannt
Verfahren zur Feststellung	Mit blossem AugeUltraschallprüfung zur Ermittlung der Risstiefe
Unmittelbare Abhilfemass- nahme	Korrektive Massnahme: - Schienenwechseln - Schienenfräsen Präventive Massnahme: - Keine präventiven Massnahmen bekannt, da Auftreten bei den meisten Meterspurbahnen bisher nur selten festgestellt
Auswirkungen	Rollmaterial - Fahrkomfort Infrastruktur - Schienenbruch Umwelt - Erschütterungen, Lärm
Empfehlung	Squat im Spätstadium oder Sofort Schienenwechseln. Langsamfahrt bis zum Wechseln mehrfach Squats

Wenn möglich Schienenschleifen oder Schienenfräsen pla-

nen. Wenn nicht möglich Schienenwechseln planen.

Squat im Frühstadium

4.3.7 Riffel [Fehlercode S-2201]

T.O.7 INITION [1 CI	ilercode O-2201j						
Merkmal	Riffel sind Schienenfahrflächenfehler, die längs des Schienenkopfes auf beiden Schienen hauptsächlich auf geraden oder fast geraden Strecken auftreten. Sie zeichnen sich durch wellenförmige Erscheinungen aus, bei denen sich die Wellenberge hell und glänzend ausprägen. Sie sind durch eine Aufhärtung der Schienenoberfläche gekennzeichnet. Die Wellentäler sind meist dunkel, weicher und weisen häufig Korrosionsnarben auf. Riffel wurden vor allem im Normalspurbereich mit einer Wellenlänge zwischen rund 10 und 100mm festgestellt. Es kommt zu einem erhöhten Rollgeräusch und aufgrund von höheren Belastungen und Vibrationen zu einem höheren Instandhaltungsaufwand am Fahrweg.						
Bildliche Darstellung							
Schienenfehlerkatalog [14]							
Verortung	- Lauffläche auf beiden Schienen						
Verwechslungs- möglichkeiten	- Schlupfwellen [Fehlercode S-2202]						
Mögliche Ursache	 Riffel entstehen durch dynamische Beanspruchungen im Rad-Schiene-Kontaktbereich in Wechselbeziehung mit Werkstoffumwandlung und Materialabtrag durch Verschleiss Längsschlupf angetriebener Räder 						
Verfahren zur Fest- stellung	<u> </u>						
Unmittelbare_Abhil- femassnahme	Korrektive Massnahme: - Je nach Wellentiefe und weiteren Schäden: Schleifen / Fräsen Präventive Massnahme: - Im Meterspurbereich noch keine bekannt						
Auswirkungen	Rollmaterial - Fahrkomfort (Lärm) Infrastruktur - Verkürzte Schleifintervalle Umwelt - Lärm						
Empfehlung aus der Normalspur	Tiefe grösser 0.15mm ¹	Wenn möglich Schienenschleifen oder Schienenfräsen planen. Wenn nicht möglich Schienenwechseln planen.					
	Tiefe grösser 0.07mm ¹	Präventives Schienenschleifen					

¹ Grenzwerte für den Meterspurbereich werden im Rahmen der Forschungsprojekte RAILplus festgelegt.

4.3.8 Schlupfwellen [Fehlercode S-2202]

	onen [i emercede e 2202]							
Merkmal	Schlupfwellen sind Schienenfahrflächenfehler, die längs des Schienenkopfes auftreten. Hauptsächlich tritt der wellenförmige Fehler in engen Bögen (bis ca. R=300m) auf der bogeninneren Schiene auf. Charakteristisch ist die auf den Wellenbergen sehr glatte Fahrfläche, während die Oberfläche im Wellental rau, heller und breiter erscheint als auf dem Wellenberg. Es kommen Wellenlängen bis 300mm im Normalspurbereich und bis 200mm im Meterspurbereich vor. Ursache für Schlupfwellen sind der Querschlupf und daraus resultierende Tangentialkräfte in den engen und sehr engen Bögen. Es kommt zu erhöhten Lärmemissionen im Fahrzeuginnen und Lärmemission in der Umgebung. Aufgrund von höheren Belastungen und Vibrationen zu einem höheren Instandhaltungsaufwand am Fahrweg (Schwellenhohllagen, Schottermehl). Eine ausbleibende Bearbeitung der Schienenfahrfläche führt zu Folgeschäden, deren Beseitigung mit hohem Aufwand verbunden sein kann.							
Bildliche Darstellung RAILplus								
Verortung	Hauptsächlich auf der Laufflä	ache auf der bogeninnerer Schiene und vereinzelt auf der bo-						
	genausseren Schiene							
Verwechslungs- möglichkeiten	- Riffel [Fehlercode S-2201]							
Mögliche Ursache	 Dynamischer Verschleiss vor allem durch Querschlupf Hohe Kontaktkräfte durch schlechte Rad-Schiene-Profilpaarung, hohe Achslasten und starre Radsatzführungen Plastische Verformung des gesamten Schienenfahrfläche nicht optimierter Rad-Schiene-Kontaktkräfte allenfalls aufgrund von Schwellentyp, Befestigungsmittel oder Zwischenlage 							
Verfahren zur Fest- stellung								
Unmittelbare_Abhil- femassnahme	 Korrektive Massnahme: Je nach Schlupfwellentiefe und weiteren Schadensmerkmalen (Schottermehl): Schleifen / Fräsen bzw. Schienenwechsel notwendig Präventive Massnahme: Verbesserung/Optimierung der Gleissteifigkeit durch weichere Schienenzwischenlagen, Erhöhung der Schienenhärte, Schwellenbesohlung oder Änderungen an den Fahrzeugen (z.B. Radialeinstellung der Radsätzen oder Schienenkopfkonditionierung, usw.) 							
Auswirkungen	Rollmaterial							
-	- Fahrkomfort Infrastruktur - Verkürzte Schleif- oder Fräsintervalle Umwelt - Erschütterungen, Lärm							
Empfehlung aus der Normalspur	Tiefe grösser 0.4 mm ¹¹	Wenn möglich Schienenschleifen oder Schienenfräsen planen. Wenn nicht möglich Schienenwechseln planen.						
	Tiefe grösser 0.2 mm ¹¹	Tiefe grösser 0.2 mm ¹¹ Präventives Schienenschleifen						
L								

¹¹ Grenzwerte für den Meterspurbereich werden im Rahmen der Forschungsprojekte RAILplus festgelegt.

4.3.9 Eindrückungen / Quetschen [Fehlercode S-301]

	ingen/ Quetschen [Femercode 3-301]						
Merkmal	Eine Einrückung entsteht durch einen Fremdkörper auf der Schiene (Metallteile, Schotter, grober Sand, usw.). Sie können kontinuierlich, einzeln oder unregelmässig auftreten. Die Korrosion erfolgt an Eindrückungen beschleunigt, wenn sie nicht durch ausreichenden Verschleiss beseitigt werden. Die Schiene wird bei Auftreten von Einkerbungen höher belastet was zu Rissbildung und bei deren Fortschritt zum Schienenbruch führen kann.						
Bildliche	bei deren Fortschiltt zum Schlenenbrüch führen kann.						
Darstellung EN-17397 [10]							
Verortung	- Lauffläche						
Verwechslungs- möglichkeiten	-						
Mögliche Ursache	- Fremdkörper auf der Lauffläche						
Verfahren zur Fest- stellung	Einwirkung von Fremdkörpern aus BaustellenVisuell						
Unmittelbare Abhilfemassnahme	Korrektive Massnahme: Je nach Schadenstiefe: - Schiene Schleifen (Materialabtrag: Schadenstiefe +0.3mm) - Schiene Fräsen (Materialabtrag: Schadenstiefe +0.3mm) - Auftragsschweissung bei Einzelfehlern (Materialabtrag: Schadenstiefe +0.3mm) - Schienenwechsel Präventive Massnahme: - Sichtkontrolle der Schienen auf Schädigungen nach Bauarbeiten am Gleis - Verhinderung von Vandalismus - Sichtkontrolle nach Entgleisungen						
Auswirkungen	Rollmaterial						
	 Keine Infrastruktur Keine Umwelt Keine 						
Empfehlung	- Kein ausreichender Verschleissvorrat an Schiene vorhan-	Sofort:					
	 den Fehler hat sich über grössere Fläche durch Eindrückungen oder Rissbildung verstärkt Ultraschallanzeige bei Fehler 	SchienenwechselLangsamfahrstelleNotlaschenverbindung					
	 Ausreichender Verschleissvorrat an Schiene vorhanden Geringe Ausbreitung des Fehlers durch Eindrückungen oder Rissbildung Keine Ultraschallanzeige 						
	- Kleinere Fehler - Beobachten						

4.4 Prüfverfahren zur Detektion von Schienenschäden

4.4.1 Visuelle Kontrolle

Schienenfehler werden üblicherweise visuell bei Gleisbegehungen durch den Streckenläufer erkannt. Aufgrund der bei Meterspurbahnen häufigen Begehungen durch den Streckenläufer kann ein Schienenfehler üblicherweise gut erkannt werden. Wichtig sind neben einer guten Ausbildung des Streckenläufers, dass bei Dunkelheit oder in Tunneln für eine gute Beleuchtung gesorgt wird, sodass die Fehler gut erkannt werden können. Es empfiehlt sich die Streckenbegehungen abwechselnd von verschiedenen Streckenläufern und anderen Verantwortlichen, wie den Bahnmeistern oder den Teamleitern durchführen zu lassen, damit das Vier-Augen-Prinzip auch bei den Gleisbegehungen angewendet wird.

4.4.2 Ultraschall (UT)

Schienenprüfungen mit Ultraschall werden bei den Bahnbetreibern häufig durchgeführt. Bei Normalspurbahnen werden Schienenprüfzüge (SPZ) eingesetzt, die grossflächig durch Ultraschallmessungen (SPZ-UT) Schienenfehler im Inneren der Schiene erkennen können (Fehler tiefer als 6mm unter Schienenberfläche). Die durch den SPZ erkannten Fehler werden durch eine händische Prüfung mit einem handgeführten Schienenprüfgerät (SPG) nachgeprüft, bei entsprechendem Bedarf muss die Schiene dann durch Laschen gesichert und üblicherweise ausgewechselt werden.

Bei Meterspurbahnen gibt es keine vergleichbaren Schienenprüfzüge. Dies liegt daran, dass aufgrund der geringeren Geschwindigkeiten und Belastungen es tendenziell zu weniger Schienenfehlern kommt und dass die Streckenbegehungen in einem verhältnismässig häufigeren Turnus stattfinden als bei den Normalspurbahnen.

Ein zukünftiger Einsatz von Schienenprüfzügen ist insbesondere dann erforderlich, wenn Bahnen die Begehungen durch den Streckenläufer reduzieren möchten.

Bei Schienen oder in Abschnitten, in denen eine erhöhte Anzahl oder schwierig zu beurteilenden Schienenfehlern erkannt wurden, empfiehlt sich eine Überprüfung mit einem SPG. So können Risse, die visuell nicht eindeutig beurteilt oder erkannt werden können, zuverlässig identifiziert und z.B. ein Schienenwechsel initiiert werden.

4.4.3 Wirbelstrom (ET)

Bei den Normalspurbahnen werden auch Schienenprüfzüge eingesetzt, die mit Wirbelstromprüfgeräten ausgerüstet sind (SPZ-ET). Wirbelstrommessungen an Schienen dienen zur Erkennung oberflächennaher Fehler und erkennen so überwiegend den Schienenfehler Head-Check mit einer genauen Angabe der Risstiefe. Aus dieser Risstiefe kann abgeleitet werden, bis zu welcher Tiefe die Schienen geschliffen werden müssen, um den Fehler zu beseitigen. Aufgrund bisher nicht bekanntem Auftreten von Head-Checks bei Schweizer Meterspurbahnen (aufgrund der meist eingleisigen Gleisabschnitte mit der Befahrung in beiden Richtungen) entfällt derzeit die Notwendigkeit einer solchen Überprüfung

5 Zuordnung von Schädigungen auf die Kontaktfläche von Rad und Schiene

5.1 Schädigungen aus Trassierungsgegebenheiten

Die folgenden Schädigungen können hauptsächlich aus den Trassierungsgegebenheiten verursacht werden. Für eine umfassendere Erklärung der Ursache siehe die Beschreibung der Schädigungen im Kapitel 3.3 und Kapitel 4.3.

Kontaktfläche Rad

Polygone [Fehlercode: R-1105]

Einprägungen (Eindrückungen) auf der Radlauffläche [Fehlercode: R-1112]

Head Checks - RCF (Rolling-contact Fatigue) Risse [Fehlercode R-1114]

Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.

Risse am Spurkranz [Fehlercode R-1210]

Schädigung Spurkranzkuppe [Fehlercode: R-1211]

Spurkranz mit Gratbildung (Überwalzung Spurkranzkuppe) [Fehlercode: R-1212]

Kontaktfläche Schiene

Abblätterung und Ausbrüche auf der Fahrfläche «Spalling» [Fehlercode S-1211 / S-2211]

Fahrkantenausbruch «Shelling» [Fehlercode S-1221 / S-2221]

Head Check [Fehlercode S-1223 / S-2223]

Squat, Rissbildung und lokale Absenkung der Fahrfläche [Fehlercode S-127 / S-227]

Riffel [Fehlercode S-2201]

Schlupfwellen [Fehlercode S-2202]

Tabelle 5: Schädigungen auf die Kontaktfläche von Rad und Schiene aus Trassierungsgegebenheiten

5.2 Schädigungen aus dem Betrieben der Fahrzeugen

Die folgenden Schädigungen können hauptsächlich aus dem Betreiben der Fahrzeuge (z.B. durch antrieben oder bremsen) verursacht werden. Für eine umfassendere Erklärung der Ursache siehe die Beschreibung der Schädigungen im *Kapitel 3.3* und *Kapitel 4.3*.

Kontaktfläche Rad

Flachstelle [Fehlercode: R-1101]

Polygone [Fehlercode: R-1105]

Materialauftragung [Fehlercode: R-1108]

Auswalzung [Fehlercode: R-1109]

Abblätterung [Fehlercode R-1111]

Krötenhaut [Fehlercode: R-1113]

Risse am Spurkranz [Fehlercode R-1210]

Spurkranz mit Gratbildung (Überwalzung Spurkranzkuppe) [Fehlercode: R-1212]

Radiale Berührspuren und Beschädigungen an der inneren Radkranzstirnfläche [Fehlercode: R-1213]

Kontaktfläche Schiene

Abblätterung und Ausbrüche auf der Fahrfläche «Spalling» [Fehlercode S-1211 / S-2211]

Fahrkantenausbruch «Shelling» [Fehlercode S-1221 / S-2221]

Head Check [Fehlercode S-1223 / S-2223]

Plastische Verformung (Überwalzung-Quetschung-Gratbildung) [Fehlercode S-123 / S-223]

Isolierte / Einzelne Schleuderstelle [Fehlercode S-125 / S-2251];

Mehrere Schleuderstelle [Fehlercode S-2252]

Squat, Rissbildung und lokale Absenkung der Fahrfläche [Fehlercode S-127 / S-227]

Riffel [Fehlercode S-2201]

Schlupfwellen [Fehlercode S-2202]

Tabelle 6: Schädigungen auf die Kontaktfläche von Rad und Schiene aus dem Betreiben der Fahrzeugen

5.3 Schädigung aus Werkstoffeigenschaften

Die folgenden Schädigungen können hauptsächlich aus Werkstoffeigenschaften von Rad und Schiene verursacht werden. Für eine umfassendere Erklärung der Ursache siehe die Beschreibung der Schädigungen im *Kapitel 3.3* und *Kapitel 4.3*.

Kontaktfläche Rad

Singuläre Abplattungen [Fehlercode R-1102]

Polygone - Kurzwellige Rundheitsabweichungen [Fehlercode: R-1106]

Materialauftragung [Fehlercode: R-1108]

Auswalzung [Fehlercode: R-1109]

Abblätterung [Fehlercode R-1111]

Krötenhaut [Fehlercode: R-1113]

Head Checks - RCF (Rolling-contact Fatigue) Risse [Fehlercode R-1114]

Spurkranz mit Gratbildung (Überwalzung Spurkranzkuppe) [Fehlercode: R-1212]

Kontaktfläche Schiene

Abblätterung und Ausbrüche auf der Fahrfläche «Spalling» [Fehlercode S-1211 / S-2211]

Head Check [Fehlercode S-1223 / S-2223]

Plastische Verformung (Überwalzung-Quetschung-Gratbildung) [Fehlercode S-123 / S-223]

Squat, Rissbildung und lokale Absenkung der Fahrfläche [Fehlercode S-127 / S-227]

Riffel [Fehlercode S-2201]

Schlupfwellen [Fehlercode S-2202]

Tabelle 7: Schädigungen auf die Kontaktfläche von Rad und Schiene aus Werkstoffeigenschaften

5.4 Schädigungen aus weiteren Gründen

Die folgenden Schädigungen können hauptsächlich aus verschiedenen weiteren Gründen verursacht werden. Für eine umfassendere Erklärung der Ursache siehe die Beschreibung der Schädigungen im Kapitel 3.3 und Kapitel 4.3

Kontaktfläche Rad

Singuläre Abplattungen [Fehlercode R-1102]

Exzentrizität [Fehlercode R-1103]

Ovalität [Fehlercode R-1104]

Polygone [Fehlercode: R-1105]

Polygone - Kurzwellige Rundheitsabweichungen [Fehlercode: R-1106]

Stochastische Rundheitsabweichungen [Fehlercode R-1107]

Materialauftragung [Fehlercode: R-1108]

Auswalzung [Fehlercode: R-1109]

Ausbröckelungen (Spalling) [Fehlercode: R-1110]

Abblätterung [Fehlercode R-1111]

Einprägungen (Eindrückungen) auf der Radlauffläche [Fehlercode: R-1112]

Head Checks - RCF (Rolling-contact Fatigue) Risse [Fehlercode R-1114]

Risse auf der Radlauffläche / Laufflächenquerrisse [Fehlercode R-1115]

Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden.

Ausbrüche (Shelling) [Fehlercode: R-1119]

Materialtrennung unter der Lauffläche / Ablösung [Fehlercode R-1201]

Fasenquerriss [Fehlercode R-1208]

Risse am Spurkranz [Fehlercode R-1210]

Schädigung Spurkranzkuppe [Fehlercode: R-1211]

Radiale Berührspuren und Beschädigungen an der inneren Radkranzstirnfläche [Fehlercode: R-1213]

Kontaktfläche Schiene

Fahrkantenausbruch «Shelling» [Fehlercode S-1221 / S-2221]

Plastische Verformung (Überwalzung-Quetschung-Gratbildung) [Fehlercode S-123 / S-223]

Isolierte / Einzelne Schleuderstelle [Fehlercode S-125 / S-2251];

Mehrere Schleuderstelle [Fehlercode S-2252]

Squat, Rissbildung und lokale Absenkung der Fahrfläche [Fehlercode S-127 / S-227]

Riffel [Fehlercode S-2201]

Schlupfwellen [Fehlercode S-2202]

Eindrückungen / Quetschen [Fehlercode S-301]

Tabelle 8: Schädigungen auf die Kontaktfläche von Rad und Schiene aus weiteren Gründen

6 Schlussfolgerungen

6.1 Zusammenfassung wichtigste Ergebnisse

Aus der bestehenden Normalspurliteratur wurden die Fehlercodes zur Identifizierung von Rad- und Schienenschädigungen übernommen.

In diesem Schadenskatalog wurden dem Fehlercode die Abkürzung R und S vorangestellt, um bei der Codierung die Fehler an den Rädern und an den Schienen voneinander zu unterscheiden. Der Fehlercode entspricht:

- R-___ für Radschädigungen
- S-___ für Schienenschädigungen

In diesem Dokument wurden nicht alle Fehler berücksichtigt, sondern nur jene, die durch die Kontaktmechanik verursacht werden und an den Kontaktflächen von Rad und Schiene auftreten.

Der Schadenskatalog richtet sich in erster Linie an die Ingenieure der Meterspurbahnen, um Schädigungen in den Werkstätten oder auf der Strecken mit Referenzbildern und Beschreibungen zu beurteilen und festzuhalten.

Für jede Art von Schäden werden auch die mögliche Ursachen und korrektiven bzw. präventiven Massnahmen zu deren Vermeidung beschrieben. Ausserdem werden Empfehlungen zur die Behandlung für jeden Fehler gegeben.

6.2 Empfehlungen

Es wird empfohlen, dass die Ingenieure der Meterspurbahnen mit dem Dokument vertraut gemacht werden.

Diese erste Version des Schadenskatalog Interaktion kann bereits als Arbeitsdokument verwendet werden. Es ist jedoch von grosser Bedeutung, dass das Dokument durch die Rückmeldungen von den Bahnen aktualisiert wird: weitere meterspurspezifische Fehler können ergänzt werden und andere Fehler, wenn sie nicht im Meterspurberiech verbreitet sind, können für die Zukunft weggelassen werden.

Auf diesem Weg kann der Schadenskatalog Interaktion genutzt werden, um das Wissen über kontaktmechanische Schädigungen bei den Meterspurbahnen zu verbreiten.

7 Verzeichnisse

	7 1	R	Þ۵	fΔ	r۵	n	ze	n
1		•	G	•			ᆫᆫ	

- [1] R RTE 41500: Instandhaltung Radsätze Meterspur
- [2] R RTE 41000: Instandhaltung Radsätze Normalspur
- [3] RAILplus Lieferobjekt P4.2: Fahrbahn
- [4] EN 15313: Bahnanwendungen Radsätze und Drehgestelle Radsatzinstandhaltung
- [5] UIC B 169/DT 405 Schadenskatalog Räder / Radsatzwellen / Radsätze Teil 1: Einleitung, Terminologie, Klassierung der Fehler, Fehlerarten am Radsatz
- [6] EN 13262: Bahnanwendungen Radsätze und Drehgestelle Räder Produktanforderungen
- [7] SBB CFF FFS: Arbeitsanweisung Laufflächenbeurteilung Radsätze
- [8] AVV: Allgemeiner Vertrag für die Verwendung von Güterwagen
- [9] R RTE 29500: Standardisierung Radsätze und Weichen Meterspur
- [10] EN-17397-1: Bahnanwendungen Schienenfehler Teil 1: Handhabung von Schienenfehlern
- [11] Engineering Manual Track: TMC 227 Surface Defects in Rails
- [12] Richtlinie 821.2007 Anhang 02 Schienenfehlerkatalog, Beurteilungsmassstäbe
- [13] IRS 70712: Schienenfehler
- [14] Schienenfehlerkatalog: Häufige Schienen- und Schweissfehler

7.2 Abbildungen

Abbildung 1: Vorgehenskonzept	8
Abbildung 2: Kontaktfläche und Durchdringungszone zwischen Körper 1 (Schiene) und Körper 2 (Ra	d).9
Abbildung 3: Vergleich zwischen Kontaktfläche nach Hertz-Theorie und Kontaktfläche berechnet mit	der
Streifenmethode	9
Abbildung 4: Darstellung der Kräfte in der Kontaktfläche zwischen Rad und Schiene	10
Abbildung 5: Beispiel von plastischer Verformung in der Gefügestruktur	
Abbildung 6: Spannungszustand unter die Rad- und Schienenoberfläche	
Abbildung 7: Spannungszustand unterhalb der Oberfläche	
Abbildung 8: Spannungen durch Vertikalkraft (links) und Tangentialkraft (rechts)	11
Abbildung 9: Spannungszustand an der Oberfläche	12
Abbildung 10: Stauchen und Dehnen des Pneus von Strassenfahrzeugen beim Antreiben und Brems	en
Abbildung 11: Zug- und Druckbeanspruchungen an Rad und Schiene bei der Beschleunigung (links)	
und Bremsung (rechts)	13
Abbildung 12: Hydrodynamischer Effekt als Treiber für den Rissfortschritt	13
Abbildung 13: Richtung der Rissöffnung und Beispiel von RCF 3 Rissen (links, Roland Müller und	
rechts, EN 15313) sowie mit rotem Pfeil ist die Messkreisebene (Zone 3) gekennzeichnet	
Abbildung 14: Zonen 1 und 2 beim vorlaufenden Radsatz in den Bögen	
Abbildung 15: Kraftschlusskräfte und Rissbildung bei Bogenfahrt	
Abbildung 16: Kontaktzone des Rades	
Abbildung 17: Kennzeichnung der Räder	
Abbildung 18: Verlauf des Radius über den Umfang von Rädern aus UIC B 169/DT 405	
Abbildung 19: Querschnitt Schiene (L: Linke Schiene, R: Rechte Schiene)	45
7.3 Tabellen	
Tabelle 1: Beschreibung der Kontaktzonen des Rades	16
Tabelle 2: Schäden aus dem UIC B 169/DT 405 im Katalog Meterspur übernommen (graue Spalte).	
Klassifizierung der Radschädigungen gemäss UIC B 169/DT 405	19
Tabelle 3: Schienenfehlercodierungssystem aus EN-17397-1	
Tabelle 4: Schäden aus dem EN-17397 im Katalog Meterspur übernommen (graue Spalte).	
Klassifizierung der Schienenschädigungen nach EN-17397	48
Tabelle 5: Schädigungen auf die Kontaktfläche von Rad und Schiene aus Trassierungsgegebenheiter Tabelle 6: Schädigungen auf die Kontaktfläche von Rad und Schiene aus dem Betreiben der Fahrzeu	
Tabelle 7: Schädigungen auf die Kontaktfläche von Rad und Schiene aus Werkstoffeigenschaften	60
Tabelle 8: Schädigungen auf die Kontaktfläche von Rad und Schiene aus weiteren Gründen	
Tavelle V. Ochavivuliven avi vie Kvillaklijacije voli Kav viju Ochielle avo Welleleli Glullueli	UZ